

# 数控车床轴 开封数控车床 大润机床

产品名称	数控车床轴 开封数控车床 大润机床
公司名称	浙江大润机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环县玉城街道上岳村
联系电话	18967665111

## 产品详情

数控平面磨床有什么特点？

- 1、适合于复杂异形零件的加工。
- 2、实现计算机控制，排除人为误差。
- 3、通过计算机软件可以实现精度补偿和优化控制。
- 4、加工中心、车削中心、磨削中心、电加工中心等具有刀库和换刀功能，减少了装夹次数，提高了加工精度。
- 5、数控机床使机械加工设备增加了柔性化的特点。柔性加工不仅适合于多品种、中小批量生产也适合于大批量生产，且能交替完成两种或更多种不同零件的加工，增加了自动变换工件的功能，可实现夜间无人看管的操作。

玉环县大润机床厂，数控车床图片，位于美丽的滨海城市-  
玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

## 刃磨机如何操作才安全

### 刃磨机安全操作规程

- 1、安全预防措施应让持有电工证书的专业人员进行电器安装或维修。

- 2、开机前检查电机铭牌上的电压和频率是否和电源一致。
- 3、机床电源插头、插座上的各触脚应坚固可靠，无松动或不接触现象。
- 4、不要滥用电线，不要用力猛拉插座上的电源线，电线应远离高温、油腻、尖锐边缘的地方。
- 5、当发生故障或有不正常声响应立即拔插头，关上机床主轴箱左侧面的按钮开关，然后进行检查修理。
- 6、不要让机床在无人情况下运转，一定要在关机后，停止运转才能离开。外界切断电源，应按红色按钮，否则机床会在无人情况下来电运转。
- 7、保持工作场地的干净整洁，数控车床刀具，不要在潮湿、杂乱、微弱光线地方使用机床。让儿童或参观者远离机床，避免各种不安全因素发生。
- 8、机床不能超过切削能力，避免各种不安全因素发生。
- 9、穿戴适当，不要穿宽松衣服或戴手饰、手套，长发应用发夹固定再戴上帽子，防上被机器卷入的危险。
- 10、工作时工件应坚固可靠，切勿手持工件，这样双手可用来操纵机器。
- 11、保持导轨面的清洁，不要让砂粒、灰尘进入免损坏导轨。
- 12、不要在你疲劳或服用酒精的情况下，再操纵机器。
- 13、当机床的零件，附件损坏，请不要任意代用，应采用相同性能的对零配件，如采用本单。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便

一、使用之前检查电机主轴冷却中冷却液的储存量，开启电机的主轴冷却，保证冷却液循环正常。开启正压密封，以避免加工废液、冷却液等进入电机主轴轴承。

二、装卡材料一定要牢固，必须遵循“装实、装正、装平”的原则，严禁在材料悬空的地方进行雕刻。

三、装卡工具时，须先将卡头里的灰尘及杂物清理干净，开封数控车床，把卡头装入压帽内并放正，再一起装到电机主轴上并将刀具插入卡头，后再销紧压帽。上下刀松紧压帽的时候严禁采用推拉方式而须用旋转方式。下刀时应先清理压帽和转上的废屑，松开压帽将刀具拿下再拧下压帽拿出卡头。

四、装卡刀具时，刀具露出卡头的长度须参照雕刻深度文件，夹具而定。在满足条件情况下露出卡头的长度尽量短的，当刀具的总长度小于22mm时，严禁继续使用。

五、装卡刀具时，刀柄伸入卡头内的长度必须大于18mm。

六、在加工时如用切削液必须冲到刀具上。

七、雕刻过程中，严禁近距离观察，以防止切屑飞入眼睛。观察时要暂停雕刻，关闭电机主轴并确定电机主轴不再旋转。雕刻过程中，严禁用手摸切削表面，禁止使用棉丝擦拭工作表面。

八、严禁将任何物品放置在机床台面或横梁上；严禁手扶在横梁和防护罩等机床床体上；禁止身体倚靠

在机床床体上。

九、严禁敲击，撞击电机主轴，卸刀时严禁敲打。

十、禁止在过热或过冷状态下使用机床。

十一、精雕机是一种轻型加工设备。工装夹具、工件重量与加工废屑之和不要超过机床额定承重量。

十二、雕刻前要认真检查所使用刀具的尺寸，性能是否满足加工编程要求。

十三、在加工前要认真检查刀具路径是否正确。

十四、在开始加工前一定要再次确认各轴起刀点（工作原点）是否正确。

十五、每天必须让电机主轴休息2h。

十六、严禁带电拨插电线，板卡和电器件；加工有机材料等时，工作现场要有有效的防火措施。

十七、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。确认机床停止运转，将机床停在特定位置，关闭电源，确认所有开关已断开，方可离开。

玉环县大润机床厂，数控车床轴，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

数控车床轴-开封数控车床-大润机床由浙江大润机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江大润机床有限公司（[www.sun-cnc.com/](http://www.sun-cnc.com/)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!