

# 包装机花键轴批量 利兴精密机械 福建包装机花键轴

产品名称	包装机花键轴批量 利兴精密机械 福建包装机花键轴
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

花键轴常见类型 花键轴分矩形花键轴和渐开线花键轴两大类，花键轴中的矩形花键轴应用广泛，而渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，以及尺寸较大的链接。矩形花键轴通常应用于飞机，汽车，拖拉机，机床制造业，农业机械及一般机械传动等装置。由于矩形花键轴多齿工作，所以承载能力高，对中性，导向性不错，而其齿根较浅的特点可以使其应力集中小。另外花键轴的轴与毂强度削弱小，加工比较方便，用磨削方法可以获得较高的精度。渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，以及尺寸较大的链接。其特点：齿廓为渐开线，受载时齿上有径向力，能起自动定心作用，使各齿受力均匀，强度高寿命长，加工工艺与齿轮相同，易获得较和互换性。特点及应用 矩形花键轴 矩形花键轴应用广泛，如飞机，汽车，拖拉机，机床制造业，农业机械及一般机械传动装置等。其特点：多齿工作，承载能力高，对中性好，导向性好，齿根较浅，福建包装机花键轴，应力集中小，轴与毂强度削弱小，包装机花键轴定制，加工方便，能用磨削方法获得较高的精度。标准中有两个系列（轻系列和中系列）。渐开线花键轴 渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，以及尺寸较大的链接。其特点：齿廓为渐开线，受载时齿上有径向力，能起自动定心作用，使各齿受力均匀，强度高寿命长，加工工艺与齿轮相同，易获得较和互换性。

花键轴的名字由来其实是根据其外观来命名的，在轴的外表有纵向的键槽，套在轴上的旋转件也有对应的键槽，包装机花键轴批量，可保持跟轴同步旋转。

传动轴是典型的花键轴。

花键轴是具有较紧凑的结构，能够传递超额的载荷及动力，并具有较长的寿命。

花键轴采用合金钢中频淬硬HRC58，花键外筒采用低碳钢渗碳硬HRC58，因此具有较高的寿命和强度。滚动花键副可将转方向的间隙控制至零间隙式过盈，可进行高速运行，高速旋转，结构紧凑，包装机花键轴法兰，组装简单（即使花键轴抽出来，滚珠也不会脱落）。花键轴都取决于其具有以下几个方面的优良特性：传动，定位精度高，传动可逆性，使用寿命长，同步性能好，价格优，交货期快。上述所介绍的一切的都只是对于花键轴的一个基础的了解。

花键轴计算方法详解花键轴模数  $m = 3$  齿数  $z = 15$  标准压力角  $D = 30^\circ$

花键轴配合代号：H7/h7

花键轴分度圆直径  $D = m \times z = 45$

基圆直径  $D_b = m \times z \times \cos(\alpha) = 38.9711$

花键轴周节  $p = \pi \times m = 9.42477796076937$

内花键大径  $D_{ei} = m \times (z + 1.5) = 49.5$

外花键轴作用齿厚上偏差  $es_v = 0$  (根据《机械传动设计手册》1463页表9-1-49或由公差代号计算)

花键的规定画法与标注 花键是键与轴或孔相连的标准结构。

花键类型：矩形、三角形、渐开线形，其中矩形常用 主要参数：大径D、小径d、宽度B。

矩形花键联结的画法与标注 画法规定：

- (1) 在平行于和垂直于花键轴线的投影面的视图中，外花键的大径D用粗实线画出，小径d用细实线画出
- (2) 工作长度上的终止线和尾部末端用细实线画出尾部一般用倾斜于轴线 $30^\circ$ 的细线画出，必要时，可按实际情况画出
- (3) 在断面图中可剖出部分或全部齿形
- (4) 在包含轴线的局部剖视图中，小径d用粗实线画出

包装机花键轴批量-利兴精密机械-福建包装机花键轴由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济宁利兴精密机械制造有限公司（[www.jnlxjx.cn](http://www.jnlxjx.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!