

熔喷喷丝板 土田精密模具源头供货 熔喷喷丝板型号

产品名称	熔喷喷丝板 土田精密模具源头供货 熔喷喷丝板型号
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

产品详情

关于计量泵的详细使用介绍

关于计量泵的详细使用介绍随着目前社会的高速开展，工业也在不时创新，目前国内的工艺流程泵在工业的运用尤为普遍，如离心泵，螺杆泵，齿轮泵等等。人类的生活质量在逐渐进步，相对着人类对产品的请求也越来越苛刻，与此同时在企业也会对产品消费工艺和质量细化等请求越来越高。在很多企业消费工艺流程中所运用的齿轮泵，螺杆泵，离心泵，熔喷喷丝板厂，曾经满足不了当代产品消费工艺请求，随之新型泵的出现逐渐替代老型泵，曾经成为必然。计量泵的引见及应用技术高温计量泵离心泵转速快，但是效率很低，普通在50%左右，而且电机功率较大。

泵头计量液体时，必须考虑哪些影响因素？

在泵头计量液体时，必须考虑哪些影响因素？

主要考虑的因素有液体的粘度、比重、蒸汽压和温度。高压计量泵吸液不正常 旋转到冲程长度100%位置。这样可以使整套部件旋转至背板漏液排出孔与泵的底端对齐。在泵运行过程中调整液力端和熔喷设备计量泵至合适的位置。对反应时间来说，脉冲持续时间可能不足够长。相对于标准的脉冲宽度80msec，流量监视器脉冲宽度扩展可以被，增加脉冲宽度至300msec。智能转换开关，取下固定电路板的护盖，移走跳线X-1。这样就扩展了功能，在故障指示之前允许有更多的时间。

高压计量泵安装自排气泵头，采用自灌式吸液。保持吸液管线尽可能短。

2)拆换高压计量泵熔喷设备计量泵 在拆去旧的熔喷设备计量泵时，常遇到麻烦。现在就就如何拆下旧的熔喷设备计量泵提供一些额外的建议。 1.在泵头松动之后，取下泵头之前，调节冲程长度到0%位置。可以保证电磁轴有足够的压力，保持其连接稳固，熔喷喷丝板，这样就可以旋下熔喷设备计量泵。

液压同步分流马达的安装与调试 液压同步分流马达在使用前，应将马达上溢流阀的压力调节到适当的值，熔喷喷丝板型号，此值必须高于顶升负载时所需压力15-20bar。在调节液压同步分流马达上溢流阀时，各腔的溢流阀要一起均匀调节，且不可胡乱调，也不可以直接调死。具体调节方法：卸下溢流阀的圆头螺母，松开防松螺母，对比L对应的压力值，用扁头螺丝刀压紧或松开调压螺钉。然后背紧防松螺母，装上圆头螺母并扭紧。