

连云港走刀器 炮塔铣走刀器 青岛隆山机械

产品名称	连云港走刀器 炮塔铣走刀器 青岛隆山机械
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

2.正火

操作方法：将钢件加热到Ac3或Accm 以上30~50度，保温后以稍大于退火的冷却速度冷却。

目的：1.降低硬度，自动走刀器，提高塑性，改善切削加工与压力加工性能；2.细化晶粒，改善力学性能，为下一步工序做准备；3.消除冷、热加工所产生的内应力。

应用要点：正火通常作为锻件、焊接件以及渗碳零件的预先热处理工序。对于性能要求不高的低碳的和中碳的碳素结构钢及低合金钢件，也可作为后热处理。对于一般中、高合金钢，空冷可导致完全或局部淬火，因此不能作为后热处理工序。

载安全离合装置，连云港走刀器，保护齿轮箱内齿轮，铣床的电子走刀器，使用寿命长。

- 1、体积小。安装方便；
- 2、仅旋动旋钮即可获得平稳的无级变速；
- 3、操作简单的电流保护装置，轻轻一按，进给器即可恢复工作；
- 4、输出力矩大，噪音低。
- 5、供电电源：AC110V 50/60HZ
- 6、调速范围：0-140rpm

7、大速度：160rpm

8、输出扭矩：15.5N.M

1、体积小。安装方便；

2、仅旋动旋钮即可获得平稳的无级变速；

3、操作简单的电流保护装置，轻轻一按，进给器即可恢复工作；

4、输出力矩大，噪音低。

5、供电电源：AC110V 50/60HZ

6、调速范围：0-140rpm

7、大速度：160rpm

8、输出扭矩：15.5N.M

速度调整率佳，当进行切削工作时，押送速度变化小，则切削表面精度佳且平滑，低速押送时，机台不会抖动。4、在同一电机上，应选择使用同一型号、同一制造厂的电刷。由于不同制造厂生产的电刷性能差别很大，甚至同一制造厂在不同时间生产的电刷性能也有所差别。因而，针对同一电机来说，应尽量选择同一型号同一制造厂，hao是同一时间生产的电刷，以防止由于电刷性能上的差异造成并联电刷电流分布的不平衡，影响电机的正常运行 连云港走刀器-炮塔铣走刀器-青岛隆山机械(推荐商家)由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司（www.longshan-machinery.com）是一家从事“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“隆山,青岛隆山,青岛隆山机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使青岛隆山机械在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！