

矿用输送机滚筒 安徽双基输送设备 泰州输送机滚筒

产品名称	矿用输送机滚筒 安徽双基输送设备 泰州输送机滚筒
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

降低输送机故障率

在实际生产中，输送机一旦出现故障，轻者停机检修耽误生产时间，输送机滚筒多少钱，重则带来安全隐患，例如：张紧力不足或底板不平，输送机受力不均等都会在很大程度上影响输送机的运输能力。

1) 张紧力不足，输送带松弛，导致输送机打滑张紧装置是输送机不可缺少的重要组成部分，它直接关系到输送机的安全运行及使用寿命，特别是对于大运量、长距离的大型输送机。负载变化引起输送带长度变化，必须经常调节张紧滚筒位置，才能保证带式输送机的正常运行。以往一般采用固定绞车拉紧，而它只能定期张紧皮带，且张紧程度往往与操作者的经验有关，经常出现张紧力过大或者过小影响到输送机的安全及平稳运行，造成输送带松弛而导致打滑、拉不动事故发生。

解决方法：更换为自动张紧装置。自动张紧装置可对胶带张力进行精准控制，实时监测胶带张紧力，同时，具有优良的动态反应能力，在极短的时间内响应胶带张力的变化。

2) 底板高低起伏，输送机受力不均，导致压皮带事故当机头空载，后半段满载时，造成输送机受力不均匀，机头驱动滚筒出现打滑导致输送机拉不动，后半段压皮带现象；其次输送机整体高低起伏，导致部分托辊受力较大，频繁出现坏托辊的现象；机尾滚筒处于相对低点，除受胶带水平拉力外还要承受一个向上的拉拔力，容易造成机尾滚筒损坏。

解决方法：通过尽量削平巷道的脊梁、输送机巷起底及安装H架加高腿来实现平整输送机坡度的目的，以降低运行阻力。

皮带输送机的正常检查和保护：

皮带输送机在运行过程中易于流失和滑动，这是用户使用中的常见问题。这些问题很可能导致皮带断裂等故障，甚至影响人员的安全。

在安装新的输送带或将旧的输送带固定在皮带输送机上时，务必确保皮带直线和直线运行。为了使带式输送机线性运行，带式输送机在空载时形成良好的槽，确保带式输送机与水平辊紧密接触。此外，正向运行的皮带输送机生产线要使其所有辊子和辊子垂直于输送机焦点线。

对于输送距离较短的皮带输送机，可以使用张紧的钢丝焦点线作为标准杆，输送机滚筒价格，使辊子和辊子成直角。对于长距离皮带输送线，连接参考点的张紧线可用于安装。

在调试新的皮带输送机时，矿用输送机滚筒，首先考虑将皮带输送机调整到头部和尾部滚筒的中间位置。所有托辊都与输送机焦点线成直角安装，但是当带式输送机处于往返状态时，缓冲辊的微调对于调试很有用。如果输送机上的输送带偏离张紧辊，介入辊子和支架之间，这会导致皮带输送机损坏。

带式输送机的主要构件有牵引件、输送带、驱动装置、张紧装置、机架和托辊、清扫器、装载和卸载装置。

带式输送机运行时其驱动装置、驱动滚筒和改向滚筒以及托辊组在不正常时会发出异常的噪声，根据异常噪声可判断设备的故障。

1) 托辊严重偏心时的噪声。

带式输送机运行时托辊常会发生异常噪声，并伴有周期性的振动。产生噪声的原因主要是制造托辊的无缝钢管壁厚不均匀，产生的离心力较大而发出声音，可以在检修时调整此类托辊的位置，泰州输送机滚筒，达到降低噪声的目的。

2) 联轴器的两轴不同心时的噪声。

在驱动装置的高速端电动机与减速机之间的联轴器，或带制动轮的联轴器处发出的异常噪声，这种噪声也伴有与电动机转动频率相同的振动。

发生这种噪声时应及时对电动机、减速机的位置进行调整，以避免减速机输入轴的断裂。

3) 改向滚筒与驱动滚筒的异常噪声。

改向滚筒与驱动滚筒正常工作时噪声很小，发生异常噪声时一般是轴承损坏，主要原因有间隙过大或过小，窜轴，漏油或油质不好，轴承端盖密封不严进入杂物，导致轴承磨损及温度升高，此时轻则要消除漏点，更换润滑油，重则更换轴承。

4) 减速机的噪声。

减速机振动或声音异常的原因有地脚螺丝松动，对轮中心不正或对轮螺钉松动，齿轮掉齿或磨损严重，或者减速机缺油，应及时检修或更换部件。

5) 电动机的噪声。

电动机振动、声音异常的原因有几方面：负荷过大；电压低或两相运行；地脚螺栓或对轮松动；轴承故障；电动机匝间短路。

应停机检查，减少负荷，检查螺钉的松动情况，检查轴承损坏情况。

矿用输送机滚筒-安徽双基输送设备(在线咨询)-泰州输送机滚筒由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司(www.zhongguoshuangji.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员

对话，愿我们今后的合作愉快！