

节能沥青冷再生拌合站 运城沥青冷再生拌合站 大昌机械

产品名称	节能沥青冷再生拌合站 运城沥青冷再生拌合站 大昌机械
公司名称	安丘市大昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市兴安街道石泉社区小官庄东临
联系电话	13963606056

产品详情

稳定土拌合站摊铺压实后，宜运用抹平机对面层抹平收浆。整平常有必要坚持模板顶面整洁，接缝处板面平坦。

制品维护：路面施工结束，及时设置围栏、警示带及人工关照等维护措施，沥青冷再生拌合站厂家，宜在24 h后进入维护。

路面维护期间应关闭交通，不答应堆放重物。

路面施工完结1~2 d后撤除模板，运城沥青冷再生拌合站，操作时应避免损坏路面的外表、棱角。

切缝填缝：路面施工完结后，宜在3d左右(强度到达规划强度的45%，把握切开不蹦籽为宜)，应按规划要求切开缩缝和胀缝。缩缝切开深度宜为路面的2/3，路面胀缝切开深度应与路面厚度相同。路面缩缝的宽度宜为5mm，路面胀缝的宽度宜为15

mm;路面缩缝和胀缝的长度依据作业面断定，大型沥青冷再生拌合站，作业面平面尺度宜为25~30 m²。路面胀缝应按规划要求嵌入柔性嵌缝资料，填缝有必要坚持与路面平坦；当规划无要求时，应按现行标准《透水水泥混凝土路面技术规程》(CJJ/T 135)中接缝施工的要求进行施工。

稳定土拌合站雨后处理

(1) 降雨结束后，节能沥青冷再生拌合站，检查已浇筑的混凝土，看混凝土表面有无雨水冲刷跑浆现象。有冲刷现象的混凝土结构，马上在表层上摊铺稠砂浆补偿灰浆流失，并清理坡角，即可恢复施工。如果降雨时间长，混凝土已经初凝，则用高压水清除表面软弱层，再在层面上铺砂浆。

(2) 模板拆除后，检查有无麻面、孔洞、露筋等，如果有应查找原因，及时提出处理方案。

(3) 做好记录，对出现的问题逐一汇总研究，总结经验，杜绝再次出现。

水稳拌合站设备工艺流程：水稳拌合工艺按工程所需骨料分别用装载机装入900型水稳拌合站设备各个料斗，敞开料斗闸口，骨料落到皮带秤皮带上，各皮带秤按工程设定流量值主动定量接连称量和运送所需骨料。

水稳拌合站设备工艺流程：水稳拌合工艺按工程所需骨料分别用装载机装入900型水稳拌合站设备各个料斗，敞开料斗闸口，骨料落到皮带秤皮带上，各皮带秤按工程设定流量值主动定量接连称量和运送所需骨料。

节能沥青冷再生拌合站-运城沥青冷再生拌合站-大昌机械由安丘市大昌机械有限公司提供。节能沥青冷再生拌合站-运城沥青冷再生拌合站-大昌机械是安丘市大昌机械有限公司（www.sgchenyu.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱凡华。同时本公司（www.wanyouhuanbao.com）还是从事稳定土拌合站厂家，稳定土拌合站型号，稳定土拌合站价格的厂家，欢迎来电咨询。