

# 内研磨机 研磨机 通泽机械有限公司

产品名称	内研磨机 研磨机 通泽机械有限公司
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

内径研磨机是专门用来研磨内孔的机器，它的适用研磨对象分别有，导套，工业用针棒，家庭用针棒，弹性筒夹，陶瓷油嘴内孔，研磨机，陶瓷导套，相关零组件微小内孔研磨。

中文名称：内径研磨机英文名称：internal hole grinder内径研磨机是专门用来研磨内孔的机器。

- 1.导套
- 2.工业用针棒
- 3.家庭用针棒
- 4.弹性筒夹
- 5.陶瓷油嘴内孔
- 6.陶瓷导套
- 7.相关零组件微小内孔研磨

车床内外径研磨机是用来安装在普通车床上面的研磨附件，可以用来研磨工件的内外圆，操作简单，研磨精度高。英文名：lathe tool t grinder车床内外径研磨机即车床研磨机。车床内外径研磨器内外径主轴精心特殊设计，研磨机价格，采用合金钢特殊热处理，刚性与耐磨性高，配合高精密轴承同轴装置，精密、准确、回转稳定，保持主轴温度。并且，马达座与主轴托架采用活动设计，操作轻便。这款研磨机主轴采用铸铁型三点接触设计，保证稳固耐用、不变型。

1. 检查机台各部位是否正常;
2. 根据派工单所需加工的要求, 选择合适的砂轮紧固于砂轮轴上, 并修平;
3. 用无心轴承固定杆(15)把工件夹住, 研磨机什么牌子好, 并用工件长度调整器(14)调节好工件伸出的长度;
4. 用千分表校工件的平行度, 如有斜度用无心轴角度调整螺钉(12)慢慢把角度调为0度;
5. 打开无心轴升降固定杆(10), 用无心轴升降圆盘(11)把工件的高度调整到合适的高度, 然后锁紧;
6. 用左右移动杆(7)将砂轮慢慢推进到所需加工的地方, 用左右行程挡块(6)将砂轮向左移动的行程固定;
7. 用砂轮进给圆盘(9)把砂轮慢慢靠近工件, 当砂轮(16)快碰到工件后, 停止继续进刀, 以免砂轮撞到工件;
8. 把开电源开关(4), 把砂轮马达开关(3)和无心轴承开关(2);
9. 缓慢转动砂轮进刀圆盘(9), 至砂轮(16)碰到工件后, 在显示器上把X轴归零, 然后每次刀0.01~0.02mm;
10. 加工过程中应将工件所加工部位测量, 以求;
11. 加工完后, 做好机台的清洁卫生及保养.

内研磨机-研磨机-通泽机械有限公司(查看)由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司 ( www.touzer.cn ) 是一家从事“数控机床”的公司。自成立以来, 我们坚持以“诚信为本, 稳健经营”的方针, 勇于参与市场的良性竞争, 使“福裕,马扎克,匠泽,鑽钛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先, 用户至上”的原则, 使通泽机械在行业专用设备中赢得了众的客户的信任, 树立了良好的企业形象。特别说明: 本信息的图片和资料仅供参考, 欢迎联系我们索取准确的资料, 谢谢! 同时本公司 ( www.njjcig.cn ) 还是从事加工中心, 日本加工中心, 福裕加工中心的厂家, 欢迎来电咨询。