

龙口厚田泡沫成型机 eps板材生产线热固型保温板

产品名称	龙口厚田泡沫成型机 eps板材生产线热固型保温板
公司名称	龙口市厚田机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市东江工业园
联系电话	18866388888

产品详情

龙口市厚田机械制造有限公司，公司拥有大型的产品生产、实验基地。公司本着“速度快、质量好、价格低”的经营理念，eps板材发泡生产线，致力于建筑节能机械、泡塑机械、包装机械的研发与制造。

折叠作装饰线角

- 1)根据设计要求用墨线弹出需要做线角的位置，并进行水平和竖直方向校正。
- 2)凹线角使用开槽器将板切成凹口，凹口薄处不小于15。
- 3)凸线角应按设计尺寸切割后，在线角及对应保温板两面刷界面剂一道，eps板材生产线，再涂满专用粘接剂，使其粘贴牢固。

龙口市厚田机械制造有限公司，eps板材生产线热固型保温板，公司拥有大型的产品生产、实验基地。公司本着“速度快、质量好、价格低”的经营理念，致力于建筑节能机械、泡塑机械、包装机械的研发与制造。

聚氨酯保温板

3、硬质聚氨酯防火，阻燃，eps板材生产线厂家，耐高温。聚氨酯在添加阻燃剂后，是一种难燃的自熄性材料，其软化点可达到250摄氏度以上，仅在较高温度时才会出现分解:另外，聚氨酯在燃烧时会在其泡沫表面形成灰，这层灰有助隔离下面的泡沫。能有效地防止火灾蔓延。而且，聚氨酯在高温下也不产生有害气体。

龙口市厚田机械制造有限公司，公司拥有大型的产品生产、实验基地。公司本着“速度快、质量好、价

格di”的经营理念，致力于建筑节能机械、泡塑机械、包装机械的研发与制造。

折叠压入网格布

- 1)网格布应按工作面的长宽要求裁剪，并应留出搭接宽度。网格布的裁剪应顺经纬向进行。
- 2)在门窗等洞口周围网格布翻包，四角均应附加一层网格布加强，整幅网格布应在洞口周边翻包及附加网格布之上。

龙口厚田泡沫成型机-eps板材生产线热固型保温板由龙口市厚田机械制造有限公司提供。龙口市厚田机械制造有限公司（www.lkhoutianjixie.com）是从事“EPS板生产设备,热固型高阻燃泡沫板设备,XPS挤塑保温”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：冯经理。同时本公司（www.epsyufaji.com）还是从事间歇式预发泡机，全自动发泡机，半自动发泡机的厂家，欢迎来电咨询。