

2mm厚HDPE土工膜 抗穿刺阻隔型防水材料

产品名称	2mm厚HDPE土工膜 抗穿刺阻隔型防水材料
公司名称	德州润泽土工材料有限公司
价格	19.80/平方
规格参数	伸长率:505% 断裂强度:20N 宽幅:1-6m
公司地址	山东省德州市陵县东关开发区8号
联系电话	0534-8823019 15953441355

产品详情

土工膜是采用聚乙烯原材料通过压延工艺或吹塑工艺而制成一种具有防渗、抗穿刺、密封阻隔型的防水材料。其单幅宽度可达8米。产品厚度规格有0.2mm到3毫米的。

12月份，山东2mm厚hdpe土工膜价格行情如下：

普通型黑色hdpe膜单价为14.60元每平米。

国标GH-1型hdpe膜单价为19.80元每平米。

GH-1型2mm土工膜的质量技术参数：

- 1,厚度偏差-4%
- 2,拉伸断裂强度40N
- 3,断裂伸长率600%
- 4,直角撕裂强力225N
- 5,抗穿刺强度480N
- 6,炭黑含量3%

土工膜焊接的两种方式：

A,热熔焊接前须重叠15cm，膜块须调整好以使接缝尽量减少褶皱和成“鱼嘴”的可能。

B,挤出焊接焊接缝合应重叠7.5cm，缝合区域在缝合之前必须进行清理以确保该区域清洁且没有水、灰尘、垃圾或任何碎屑。

HDPE土工膜的焊接要求：

1,不论是生产性焊接还是试验性焊接，必须保持焊接的温度、速度、压力使焊接达到预期效果

2,每条焊缝应被检验，焊条必须保持清洁和干燥。

3,焊接边坡时，焊缝长度方向应沿坡度延伸，不能横穿。尽量减少边脚和零星膜的焊接

4,HDPE土工膜表面应清除水分、灰尘、垃圾和其他杂物。

5,在HDPE膜搭接处，应去掉皱折，当皱折大小于10厘米时，采用圆形或椭圆补丁，补丁大小应超出切口周边5厘米。

6,当环境温度和不利天气条件严重影响HDPE土工膜焊接时，应停止作业。

7,应对焊接机定时保养，要经常清理焊接机设备中残留物。

HDPE土工膜的焊接方法：采用双轨热熔焊接。楔焊机无法焊接的部位，应采用挤出式热熔焊机，配以与原材料同质的焊条，形成堆焊的单焊缝。

1.热楔焊机焊接工序分为：调节压力、设定温度、设定速度、焊缝搭接检查、装膜入机、启动马达。

2.接缝处不得有油污、灰尘，HDPE土工膜的搭接段面不应有泥沙、结露、潮湿等杂物，当有杂物时须在焊接前清理干净。

3.每天焊接开始时，通常应在现场先试焊一条0.9mm×0.3mm的试样,搭接宽度不小于10cm,并在现场进行剥离和剪切试验,试样合格后,便可用当时调整好的速度、压力、温度进行正式焊接。热楔焊机在焊接过程中，需随时注意焊机的运行情况，要根据现场的实际情况对速度和温度进行微调。

4.焊缝要求整齐、美观、不得有滑焊、跳走现象。