数控加工中心厂家直销 平顶山数控加工中心 【河南傲刻】设备

产品名称	数控加工中心厂家直销 平顶山数控加工中心 【河南傲刻】设备
公司名称	河南傲刻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市航海路二十二大街
联系电话	13333869345

产品详情

数控加工中心作为一种使用在家具行业的设备，有很多不同的种类，每个种类都有不同的应用，接下来介绍一下四工序数控开料机、双主轴加钻包数控开料机等。

常用的数控开料机有四工序数控开料机、双主轴加钻包开料机、圆盘换刀加工中心、自动贴标数控排钻加工中心等。

四工序数控开料机具有四个主轴，门板和柜体都能兼顾，价格较其他设备低，属于经济基础款。

双主轴加钻包数控开料机具有两个主轴和一个5+4排钻包，可以实现相邻位置的孔位打孔，非常适合柜体的加工。

圆盘换刀加工中心是专业门板加工设备，拥有一个大功率主轴和一个刀库，刀库容量包含8把刀、12把刀、16把刀、20把刀，自动换刀，需要用哪种刀型就换哪种，在加工过程中，根据需要，9kw的主轴会自动去刀库进行取刀，无论是加工门型、雕刻花型、镂空花格、切割开料机拉槽，这个9kw的主轴都可以完成。

【河南傲刻】以上便是常见的数控加工中心的介绍，想必大家也都比较清楚了。公司已在全国各地设立几十家分公司，在国内市场奠定了基础，海外市场已经销售到美国、加拿大、英国、澳大利亚、俄罗斯、印度等国家，我司拥有完善生产线。

你知道数控加工中心的功能为何如此强大吗？都支持功能特点呢？你知道吗？现在为您解答：

1、支持板材、型材切割；

2、支持金属、木制品等各种材质开料；

3、支持一刀切、刀口宽度、刀口长度、锯缝、修边等工艺要求。

4、组件式体系结构，标准化数据接口，与第三方软件无缝集成。

【河南傲刻】我们的专业就是向客户提供专业高质量的雕刻设备，我们在公司发展的同时，也正在专注于自身的生产技术和技能。

由于数控加工中心的不断发展，现如今的开料机市场也产生了混乱，很多人在购买双工序排钻开料机的时候会不知配置什么样的，下面就说一下数控加工中心的配置。

新代控制系统：数据处理速度快，运行稳定。

控制柜内重要电器元器件均采用西门子电器；主线路上配有滤波器，可以消除干扰，保证了控制系统的稳定性。

风冷6KW*2主轴：两主轴分别负责划槽、开料，通过气缸切换实现自动换刀，满足生产工艺需求

安川伺服配新宝减速机，扭矩大，保证设备加工速度与稳定性。

Z轴采用抱闸电机，断电后可以保护设备机头不滑落。

银泰30方轨：规格比较大，接触面大，承载负荷能力强，在高速加工过程中可以更好的保证运行稳定性。

设备标配自动推料功能，可以实现加工完毕后将板材推到设备前段的工作台，并有二次除尘功能。

真空吸附管采用软管+硬管链接，杜绝了链接管接口漏气现象，保证真空吸附效果。

床身采用方钢焊接，回火处理，消除焊接应力，保证使用多年后不会变形。

【河南傲刻】公司向客户提供专业高质量的雕刻机产品，以良好的售前售后服务为己任。