

## 日本立式车床供应 日本立式车床 om数控立车

产品名称	日本立式车床供应 日本立式车床 om数控立车
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

### 产品详情

我国机床产业已经做的很好，但目前的核心任务是要变强。模协秘书长罗百辉表示，“十二五”期间，国家正处在经济转型重要时期，代理日本立式车床，市场需求发生了明显的变化，作为国民经济建设基础行业的机床工具产业，由大变强是刻不容缓的历史使命，其核心任务是提升中数控机床的市场竞争力

数控立式车床/数控立车的使用范围数控立车，加工中、小型盘、盖类整机  
高强度铸铁底座、立柱，有良好的稳定性和抗震机能 立式布局，装夹工件便利，占地面积小  
采纳油水分别布局，滁州日本立式车床，使冷却水干净耐久 分别式冷却水箱，便于洗濯  
周详、高刚度弹筒式主轴布局，便于培修 主轴套筒全对称、悬挂式计划，  
打消热变形对加工精度的影响 大功率交换主轴机电。

数据显示，2011年，中国生产机床109.84万台，实现工业总产值6606.5亿元，同比增长32.1%，其中数控机床27.21万台，增速达15.26%。由于现代数控系统的可靠性越来越高，日本立式车床供应，数控系统本身的故障越来越低，而大部分故障的发生则是非系统本身原因引起的。数控设备的外部故障可以分为软故障和外部硬件损坏引起的硬故障。我们应当清楚地认识到，在企业生产中数控机床能否达到加工精度高、产品质量稳定、提高生产效率的目标，这不仅取决于机床本身的精度和性能，很大程度上也与操作者在生产中能否正确地对数控机床进行维护保养和使用密切相关。

数控立车进给系统：X轴、Z轴两导轨采用加强规格直线滚柱导轨，在切削状态下具有极高的刚度和敏锐的动态响应性能，并配有自动润滑装置，日本立式车床商家，导轨精度高，使用寿命长，可实现快速响应和高速进给性能。X轴、Z轴滚珠丝杠采用台湾或国产的丝杠。两轴均为直联，在伺服马达直联驱动下表现高重复精度及应付快速切削加工需求，并提高工件整体加工精度并维持的切削刚性。

日本立式车床供应-日本立式车床-om数控立车由东莞市安腾精密机械有限公司提供。东莞市安腾精密机械有限公司 (omcnc.com.cn) 在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情,om数控立车一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:王先生。