

淄博硅胶线缆 苏州海龙硅胶有限公司 低苯硅胶线缆

产品名称	淄博硅胶线缆 苏州海龙硅胶有限公司 低苯硅胶线缆
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

硅胶吸水后的再生硅胶吸附水分后，可通过热脱附方式将水分除去，加热的方式有多种，如电热炉、烟道余热加热及热风干燥等。脱附加热的温度控制在120--180 为宜，线缆保护套硅胶，对于蓝胶指示剂、变色硅胶、蓝色硅胶则控制在100--120 为宜。各种工业硅胶再生时的z高温度不应超过以下限度：

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，硅胶超软线缆，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

耐冷热疲劳性能 有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

硅胶模具制作方法的注意事项：

- 1、固化剂加量应视温度而定，气温高则减少。固化剂使用过量，低苯硅胶线缆，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，淄博硅胶线缆，操作时间会延长。
- 2、为防止模具硅胶物性变化，建议不加硅油。
- 3、为了您的模具能达到最佳使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。
- 4、硬模也可用树脂制作。

淄博硅胶线缆-苏州海龙硅胶有限公司-低苯硅胶线缆由苏州海龙硅胶有限公司提供。苏州海龙硅胶有限公司（www.hrssilicone.com.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。海龙硅胶——您可信赖的朋友，公司地址：苏州相城区康元路777号科技园一号厂房，联系人：刘薰钟。