

蜀诚机电设备 自动喷涂设备 潍坊喷涂设备

产品名称	蜀诚机电设备 自动喷涂设备 潍坊喷涂设备
公司名称	苏州蜀诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号
联系电话	18915433806

产品详情

苏州涂装设备喷涂出现起泡的原因及处理方法：

原因：

- 1.被涂物表面潮湿或有酸、盐、咸等物质。
- 2.涂料和稀料中混有水份。
- 3.被涂物表面过于粗糙，对涂料吸收量大，涂层太薄。
- 4.现场环境湿度大，大于90%，喷涂设备价格，涂层极易发白失光。
- 5.现场温度太低，干燥太慢，自动喷涂设备，水聚在表层造成失光。
- 6.空压机中的水份清除不净，混入涂层中产生病变。
- 7.稀释剂用量过多。

解决方法：

- 1.清理好被涂物表面的杂质。
- 2.妥善保管好涂料，防止混入水份。
- 3.注意打磨砂纸的粗细，保证被涂物一页页平整。
- 4.调整室内温度或停止施工。

- 5.施工环境温度一般在10度以上。
- 6.清除空压机气体中的水份，保养油水分离器。
- 7.调整施工配比。

苏州喷涂设备

按加热形式可分为热风循环加热方式、辐射加热方式、辐射和热风循环相结合的加热形式，目前使用广泛的主要为热风循环加热方式。

烘干室结构：烘干室主要有保温室体、加热装置、热风循环装置、门洞保温装置、废气处理装置、电气控制装置等组成。

选择烘干室主要考虑的因素：

- 1、涂料所需的烘干温度和烘干时间。
- 2、工件的材质、尺寸大小、重量、要求的生产能力。
- 3、当地的能源供给情况，以及能源的价格，烘干室高能耗设备，选择合适的加热能源可以做到有效节约生产成本。
- 4、漆膜的质量要求，包括光洁度要求、漆膜厚度、漆膜的固化曲线图等。

苏州喷涂设备工艺布局常见的典型错误

喷涂设备工艺布局常见的典型错误 喷涂设备 工艺布局常见的典型错误列举如下：

- 1、产量达不到设计纲领：有的设计不考虑喷涂设备吊挂方式，不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯干涉，生产时间不考虑废品率、喷涂设备利用率、产品高峰生产能力。导致产量达不到设计纲领。
- 2、喷涂设备工艺时间不够：有的设计为了降低造价，潍坊喷涂设备，通过减少工艺时间来达到目的。常见的如：涂装生产线前处理过渡段时间不够，造成串液;固化时未考虑升温时间，uv喷涂设备报价，造成固化不良;喷漆流平时间不够，造成漆膜流平不够;固化后冷却不够，喷漆(或下件)时工件过热。

蜀诚机电设备(图)-自动喷涂设备-潍坊喷涂设备由苏州蜀诚机电设备有限公司提供。苏州蜀诚机电设备有限公司(www.e.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。蜀诚机电——您值得信赖的朋友，公司地址：苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号，联系人：李宁。