

# 蚀刻不锈钢标牌蚀刻 骏飞标牌 肇庆不锈钢标牌蚀刻

产品名称	蚀刻不锈钢标牌蚀刻 骏飞标牌 肇庆不锈钢标牌蚀刻
公司名称	广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	番禺区桥南街陈涌村兴业大道东67号（中荣工业区南区11号302）
联系电话	13611477300

## 产品详情

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----不锈钢标牌蚀刻;

蚀刻法用以大批量大，种类多，大平面图的薄形金属原材料生产加工和金属产品表面工艺装饰设计（半浸蚀），另外也适用散件小批打样品的。现运用于各种各样集成电路芯片导线框和莹光显示器列阵，蚀刻不锈钢标牌蚀刻，珊网，高精密滤网，伺服电机光珊，微电极，掩模版，集成电路芯片后盖板，显象管荫罩，表面贴片，肇庆不锈钢标牌蚀刻，助焊膏网印板等商品。不锈钢标牌蚀刻

在标识系统设计中，高颜值的标识标牌当然也可以吸引住到大量的留意。而标识牌的表面解决工艺，便是让标识标牌商品从简单迈向绚丽多彩，从平平淡淡成长为别具匠心的根本所在。

电镀工艺是利用电解法功效在零件表面粘附一层金属膜，进而做到避免金属空气氧化的功效。此外，电镀工艺还能够提升商品的耐磨性能、导电率、反光性和抗腐蚀，另外提高美观大方，使标识标牌能够有着优异的层次感。不锈钢标牌蚀刻

骏飞金属制品加工厂----不锈钢标牌蚀刻;

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----不锈钢标牌蚀刻;

浸蚀金属标牌制作加工工艺：1) 开料：按工程图纸规定（版块规格）的尺寸，四周另加不少于毫米之上的毛刺。剪切用720型机械式液压剪板机，规定表面整平，四周利率。不锈钢标牌蚀刻

2) 金属浸蚀标牌表面解决：

（1）脚踏式打磨抛光：用2.2-4KW研磨抛光机，对料子开展研磨抛光，布轮应用300-350电机额定功率一

般2000-3000转/min。

(2) 碱解决：用10-15%的在65-85 的溶液里将金属板煮10-三十秒，镜面不锈钢标牌蚀刻，随后用冷水清洗，渗入5%的重铬酸溶液中。(3) 粉解决法：用平刷蘸老粉(双粉)将版子匀称的十字交叉法清洗，以直至除污面，或除去氧皮的实际效果，随后用5%溶液中封闭式。不锈钢标牌蚀刻

骏飞金属制品加工厂----不锈钢标牌蚀刻;

广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂----不锈钢标牌蚀刻;

相对来说，机械设备冷挤方式对繁杂的零件解决起来通常会提升生产制造难度系数，有的乃至没法加工。蚀刻法生产制造仅需制作丝印网版(光感应胶等)，喷砂不锈钢标牌蚀刻，新产品开发设计花费少；蚀刻法生产制造的金属材料零件边，不更改原材料的磁特点，加工后的商品平面度不会受到分毫更改。不锈钢标牌蚀刻

蚀刻法用以大批量大，种类多，大平面图的薄形金属复合材料加工和金属制造表面加工工艺装饰设计(半浸蚀)，另外也适用散件小批打样品的。现运用于各种各样集成电路芯片导线框和莹光显示器列阵，珊网，高精密滤网，伺服电机光珊，微电极，掩模版，集成电路芯片后盖板，显象管荫罩，表面贴片，助焊膏网印板等商品。不锈钢标牌蚀刻

骏飞金属制品加工厂----不锈钢标牌蚀刻;

蚀刻不锈钢标牌蚀刻-骏飞标牌(在线咨询)-肇庆不锈钢标牌蚀刻由广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂提供。行路致远，砥砺前行。广州市番禺区桥南骏飞金属制品加工厂(www.jfjs1688.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!