

贵阳不锈钢梅花槽螺钉 冠标，特殊冷墩零件

产品名称	贵阳不锈钢梅花槽螺钉 冠标，特殊冷墩零件
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

产品详情

双螺纹自钻尾喇叭头自攻螺丝(TwinLead Self Drilling Point Tapping Screws) 组装时可以轻易旋入乾墙，在钢铁牙条上自钻一洞并攻出配合之阴螺纹.其喇叭头具凹入之承受面可以在旋入时不至于破坏到壁纸或石膏表面.大多数之自攻螺丝均属于商业用途，例如当自攻螺丝以组合螺丝(SEMS)提供时，可以提供更紧密之服务.而螺丝如具有粗细螺纹特殊设计者则系着眼于组装后之防松.

冠标螺丝厂-特殊螺丝厂家定制

东莞市冠标五金制品有限公司以一家专业的特殊螺丝厂经验告诉大家，特殊螺丝主要的地方在哪？在于特殊螺丝的强束模。冠标为您提供特殊螺丝定制加工服务，欢迎致电洽谈：

特殊螺丝同样一张产品图纸，不同模具厂做出来的强束模为什么相差那么多？束比大一点就不一样了，束是能束进去，就是长短不一，声音还吓人，一个不小心冲棒就爆掉了，这样的模具要吃好油---一般螺丝厂用的花生油），好的强束模就一般的机油就行，那样平摊产品成本才会降低。

东莞螺丝厂家：奥妙主要在韧带和倒R角位置，韧带过长就不好束，但寿命要长.韧带短则好束，但寿命要短.还有就是韧带和倒R角的抛光处理，还有倒R角的度数
一般缩杆模的倒R角是四十五度为佳了，在网上几个月没冒泡，偶尔看到晒晒啃的”硬骨头”的图片很欣慰，这种产品以前只有欧美小日本能做，不锈钢梅花槽螺钉价格，现在中国自己螺丝厂也能做。

冠标五金就是一家专业研发生产特殊螺丝厂家，确实在国内做好的产品不容易：材料，贵阳不锈钢梅花槽螺钉，热处理都非常关键，但基础又薄弱，要做好更难。但冠标坚信：优异产品是每个人的追求目标。向战斗在一线车间的技术人员致敬！

紧固件表面电镀处理的作用是什么？

高强度螺丝紧固件表面电镀处理，不锈钢梅花槽螺钉加工厂，在紧固件的表面形成一个覆盖层的过程，紧固件经过表面处理之后，可以呈现出更为美观的外表，紧固件本身的防腐蚀能力也会有所提高。能够使紧固件本身获得防腐蚀能力，以增加紧固件使用的可靠性和适应性，因此对紧固件表面处理的质量判断，更主要是检查紧固件的防腐蚀能力是否有效增加，及增加的幅度是否符合预期要求。

常用的方法有：

A、机械镀：主要是指通过特定物理和化学手段，六角钻尾螺丝以镀层金属的粉，来冲击紧固件的表面，这样镀层金属就通过冷焊的形式，在紧固件表面形成涂层，达到表面处理效果。

B、电镀：紧固件的电镀一般包括镀锌、铜、镍、铬、铜镍合金等。将紧固件中需要被电镀的部分浸入特定的水溶液中，水溶液里会含有一些沉积的金属化合物，这样在以电流通过水溶液后，溶液内的金属物质析出并附着在紧固件的浸入部分上。

C、热浸镀锌：紧固件的热浸镀锌处理价格要高于电镀，不锈钢梅花槽螺钉定做，约为每公斤1.5到2元。紧固件的热浸镀锌是将碳钢成分的紧固件浸入到热度约为510 的溶化锌的镀槽内，这样紧固件表面上的铁锌合金会转变为钝化锌，从而获得表面处理效果。

贵阳不锈钢梅花槽螺钉-冠标，特殊冷墩零件由东莞市冠标五金制品有限公司提供。东莞市冠标五金制品有限公司（www.gbscrews.com）在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，冠标螺丝一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邓经理。