

冠标五金，螺丝制造厂 订制M2.2X8自攻螺丝

产品名称	冠标五金，螺丝制造厂 订制M2.2X8自攻螺丝
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

产品详情

铅封螺丝

铅封螺丝又名封口螺丝，通常用于电度表。东莞市冠标五金制品有限公司生产的铅封螺丝是电度表专用的配套螺丝，适用于普通和国家标准电网（国网）专用的三相.单相电度表，预付费.分时等智能电度表。本铅封螺丝端部采用了T型十字头的弧度，使螺丝更美观漂亮，园柱头十字复合槽能使螺丝批的扭力充分传递给螺杆。

铅封螺丝分十字孔和一字孔二种，铅封螺丝的孔与十字槽对齐，方便了装配时穿线。本公司的铅封螺丝的电镀有白镍.彩锌和白锌等，镀层能通过72小时的盐雾试验，充分保证了产品的质量。欢迎您的来电咨询合作，根据您的要求为您供货或提供样品。

我司专业生产电表及各类流量表用铅封螺丝，有碳钢，铜，不锈钢等几种材质的产品，头部圆柱形或六角形，头部钻单孔或90度交叉钻双孔均可，质量可靠，M2.2X8自攻螺丝多少钱一斤，交期快捷，生产规模大，开发能力强，欢迎前来咨询订购。

什么是压铆螺丝

东莞市冠标五金制品有限公司，以多年的生产经验与销售经验告诉您：压铆螺丝是应用于薄板或钣金上的一种新型紧固件。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔中，一般的预置孔的孔径略小于压铆螺丝的压入外径，通过压力使压铆螺丝的外径压入板内使导致孔的的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

压铆螺丝从材质上分为快削钢压铆螺丝，不锈钢压铆螺丝及铜、铝压铆螺丝，分别应于不同的使用环境。规格从通常是从M2至M6使用居多。压铆螺丝现在还有没有统一的国家标准，只有行业标准。常用于电子、通讯、电器、机箱、机柜、钣金等行业。

为什么有些螺丝没有螺帽的：就螺丝而言，不需要戴帽的螺丝是紧定螺丝，订制M2.2X8自攻螺丝，一般是用来固定轮与轴，防止两者松脱，产生移位或者转动的。这种螺丝固定的方式是在轮的圆周表面打用螺纹孔，紧定螺丝通过螺丝孔顶住轴上的锥坑或者孔。也有在轮与轴端的骑缝处做一螺丝孔，其作用也是防止两者产生移位。而大多数的连接或者固定都是使用的是戴帽的螺丝。这种螺纹连接的零件一般上面的零件是过孔，下面的零件才是螺丝孔，所以只有螺丝帽压到工件的表面时，才能产生压紧力，才能把工件紧固住。

十字螺丝滑丝了怎么拆掉？相信很多朋友也遇到过这种类似的问题，那么对于这类问题如何解决呢？东莞市冠标五金制品有限公司来给大家讲述一下，希望对大家有帮助。

- 1、在螺丝批头上垫点东西比如双面胶、无纺布等，M2.2X8自攻螺丝厂家，如果实在没条件的话纸张也可以这样可以加大摩擦力度；
- 2、用少量502胶水注入螺丝孔，然后将螺丝拧进去，等胶水凝固后再用尖嘴钳将螺丝旋出，等待要胶水完全硬化才行；
- 3、螺丝帽外露的情况，可以用尖口钳钳紧螺丝帽后拧下螺丝，也可以将螺丝帽剪掉，拆开机壳后再进行处理。

东莞市冠标五金制品有限公司是一家加工定制生产螺丝，螺杆，M2.2X8自攻螺丝加工，螺母及弹簧的厂家，经验丰富，设备先进，价格合理，厂家直销，价格实惠，原装品质，型号齐全，欢迎来电洽谈业务，冠标竭诚为您服务！

冠标五金，螺丝制造厂-订制M2.2X8自攻螺丝由东莞市冠标五金制品有限公司提供。东莞市冠标五金制品有限公司（www.gbscrews.com）为客户提供“不锈钢螺丝,梅花螺丝,内六角螺丝,圆柱头内六角螺花形螺钉”等业务，公司拥有“冠标螺丝,冠标不锈钢螺丝,冠标内六角螺丝,冠标梅花螺丝,冠标”等品牌，专注于紧固件等行业。欢迎来电垂询，联系人：邓经理。