

# 异形件吹塑 昆山元耀塑胶制品 常熟异形件

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 异形件吹塑 昆山元耀塑胶制品 常熟异形件 |
| 公司名称 | 昆山元耀塑胶制品有限公司         |
| 价格   | 面议                   |
| 规格参数 |                      |
| 公司地址 | 昆山市千灯镇汶浦中路188号       |
| 联系电话 | 13405169423          |

## 产品详情

热塑性塑料在成型过程中因为还存在结晶化形起的体积改变，内应力强，在塑件内的剩余应力大，分子取向性强等要素，因而与热固性塑料比较则缩短率较大，异形件加工，缩短率规模宽，异形件吹塑，方向性显着，异形件厂家，成型后的缩短、退火或调湿处理后的缩短率通常也都比热固性塑料大。塑件特性成型时熔融料与型腔外表触摸外层当即冷却构成低密度的固态外壳.因为塑料的导热性差，从而使塑件内层缓慢冷却而构成缩短大的高密度固态层.所以壁厚、冷却慢、高密度层厚的则缩短大。别的，常熟异形件，有无嵌件及嵌件规划、数量都直接影响料流方向，密度散布及缩短阻力巨细等，所以塑件的特性对缩短巨细、方向性影响较大。

3.吹塑级塑料（例如PE）的相对分子质量比注射级塑料要高得多。因此，吹塑制品具有较高的冲击韧性和很高的耐环境应力开裂性能，适于生产包装或运输洗涤剂与化学试剂的容器或大桶。

4.由于吹塑模具仅由阴模构成，故通过简单地调节机头模口间隙或挤出条件即可改变制品的壁厚，这对无法预先准确计算所需壁厚的制品很有利。而对注射成型改变制品壁厚的费用要高得多。

挤吹法：挤吹瓶的瓶底有一条合缝线。先瓶胚、后挤吹的落后工艺，使瓶口边缘不平整、不光滑，手工刮擦后造成的毛刺会降低瓶口密封性，同时平底桶在消毒清洗时容易造成残留，发生二次污染。个别水桶生产厂家为了降低成本，将废料、回料或回收水桶作为原料使用，严重影响水桶质量，水桶表面程黑灰、或发红、发紫等。水桶在高温时容易产生有害物质，与呈弱酸性的纯净水发生一系列物、化反应，造成纯净水保质期缩短或变质。

异形件吹塑-昆山元耀塑胶制品(在线咨询)-常熟异形件由昆山元耀塑胶制品有限公司提供。昆山元耀塑胶制品有限公司（www.ksyysj.com）为客户提供“塑胶制品的生产、加工、销售；五金制品、模具的销售”等业务，公司拥有“元耀”等品牌，专注于五金模具等行业。欢迎来电垂询，联系人：米元亮。

