

彩印包装盒大量采购 南京欣海包装公司 滁州彩印包装盒

产品名称	彩印包装盒大量采购 南京欣海包装公司 滁州彩印包装盒
公司名称	南京欣海包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18963610222 18963610222

产品详情

与设计有关的问题

采用胶印机印刷瓦楞彩盒面纸时，需要注意以下几点。

(1)连续调图案的密度分布要均匀，并按色别区分挂网角度。瓦楞彩盒主体色应为原色或间色，能利用专色的尽量不要设计成多色套印。

(2)含有大面积实地套印的，不要在设计同色套印的细小图案或文字。如果需要烫印，则设计的实地烫印面积不宜太大，以免由于压力不实而造成烫印漏白。烫印的文字也不宜太小，否则会糊字、糊版。需要印金的一般要设计成先印一层均匀的底色再印金。

(3)避免沿印刷方向设计长条实地，以免在串墨辊的串墨作用下使周围的空白部分受到长条边缘印色的影响。

(4)避免设计大面积深暗色调，因为胶印的墨层厚度不可能像网印那样厚实，如果非要达到设计的那种深暗效果可能要印两遍，这会给印刷和印后加工带来麻烦。

(5)瓦楞彩盒设计时条形码不宜采用套印，且拼版时尽量将条形码放在版面中间或接近雕口的地方，因为左、右上角易出现甩角或起皱，特别是印刷面积较大的纸箱面纸时尤为明显，滁州彩印包装盒，这会使条形码产生重影变形。而且，条形码的线条方向要尽量与印刷方向相同，因为印刷中橡皮布的挤压变形主要发生在印刷方向上。还要注意成箱后条形码要位于纸箱背面或侧面的下方。

瓦楞彩盒的制作流程

在现实情况中，很多人对瓦楞彩盒包装的理解的不太正确的或者是一知半解的。为了加深广大用户对瓦楞盒包装的了解，彩印包装盒大量采购，我们新精彩作为的瓦楞彩盒包装厂家，将为大家简单介绍一下瓦楞彩盒包装的制作流程。

一、定稿：由客户与设计师及印刷厂来协调完成，首先由客户按照自己的要求与广告公司，五金彩印包装盒，或者自己内部的设计人员，设计好包装印刷文件，并同时完成包装材料的选定。

二、出版：将设计文件传至印刷厂，由印刷厂出蓝纸、出版。

三、印刷：印刷厂出蓝纸后，给客户确定蓝纸内容及尺寸，根据纸张的厚薄，印刷的颜色确定印刷。

四、外观加工：外观加工主要是对表面进行美化，有覆膜、烫金、UV、过油磨光等。

五、制作刀模：制作刀模需按照样板和印刷出来的半成品来确定，一个好的刀模决定了彩盒的外观形状。

六、裱坑：裱坑主要应用在坑盒上，按照客户要求选择坑纸用专门的机械粘在一起。

七、成型：使用机械，刀模做彩盒模切，形成彩盒的基本样式。

八、粘盒：把彩盒按照样板或设计样式，把彩盒需固定连接的部分用胶水粘起来。

性版印刷工艺，柔性版印刷是短墨路直接印刷方法。其板材运用具有必定弹性的感觉树脂制造，图文部分凸起，空白部分凹下，运用刮墨刀以及网纹辊供墨设备，运用环保的水性油墨进行出产。对彩盒的印刷方法有直接纸板印刷和先预印面纸再裱贴两种。直接印刷能够进行联动出产，现在在中低档彩盒出产中运用为广泛。

数字印刷工艺，数字印刷方法的运用是彩盒印刷的又一发展方向，可使图文信息从计算机直接到纸张外表，省去了中心制版等环节，并且印刷的是数字化的可变信息，可做到张张内容不同，乃至原料都可改变。按需性、及时性、可变性是数字印刷的特征。但印刷质量至少等同于传统的印刷技能，更远远高于打印技能

彩印包装盒大量采购-南京欣海包装公司-滁州彩印包装盒由南京欣海包装有限公司提供。南京欣海包装有限公司（www.njsayhi.com）在纸盒这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欣海包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。