# 青岛铸工 消失模铸造生产线厂商

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 青岛铸工 消失模铸造生产线厂商 |
| 公司名称 | 青岛铸工重型机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省黄岛区东岳西路112号 |
| 联系电话 | 13864810288 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 树脂砂再生线 | 树脂砂旧砂再生 | 消失模砂处理设备 | 粘土砂旧砂再生 |

防止砂处理设备含碳量过高的措施

在一定范围内，跟着含碳量的添加，砂处理设备的硬度和强度得到提高，但其塑性和耐性下降，消失模铸造生产线厂商，这就使得使用在许多场合的产品达不到使用规范，怎样防止这种现象的呈现呢？

挑选合理的浇注工艺。浇注工艺的设计要能加快模料的气化，减少及错开分化产品中液相和固相与钢液的触摸和反应时间，可减少或下降和防止砂处理设备渗碳。这包含适合的浇注温度和浇注速度、杰出的涂层透气性与肝砂铸型透气性、适宜的型壁负压度、使用方渗碳涂料等。

| | | | |
|---|---|---|---|
| 粘土砂线 | 粘土砂再生线 | 树脂砂旧砂再生 | 消失模砂处理设备 |

影响消失模设备铸造效果的两大因素

挑选合适的消失模设备并正确装置运用，可很好地下降设备的收购和装置费用，进步铸造作用。可是影响其铸造作用的要素也是多种的。

消失模设备磁场邻近的铁件对除铁作用的影响

消失模设备铸造是一个杂乱的物理进程，周围铁件被磁化后作用会受影响。在除铁器的下方和周围存在

托辊组及其他钢质器材，不同形状的铁件被磁化后构成的附加磁场很杂乱，其间垂直于托辊方向的磁场对铁件影响大。

| 粘土砂线 | 粘土砂再生线 | 树脂砂再生线 | 消失模砂处理设备 |
| --- | --- | --- | --- |

消失模设备的充型过程

现在许多铸造厂选用自制涂料。消失模涂猜中耐火骨料首要有锆英粉、铝矾土、棕刚玉粉、石英粉、滑石粉、莫来石粉、云母粉等。

其粒径级配应统筹避免粘砂和高温透气性，粒形有利于进步透气性，一般挑选必定数量的球状颗粒，有利于模型气化后气体的逸出或模型不完全分化的液化产品的扫除。

青岛铸工-消失模铸造生产线厂商由青岛铸工重型机械有限公司提供。青岛铸工重型机械有限公司（www.zhuzaogongye.com）有实力，信誉好，在山东 青岛 的清洗、清理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进青岛铸工和您携手步入辉煌，共创美好未来！