

求购铝锭 天宏再生资源 铝锭

产品名称	求购铝锭 天宏再生资源 铝锭
公司名称	日照天宏再生资源有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市涛雒工业园
联系电话	18866335995 18866335995

产品详情

重熔用铝锭常见的问题缺陷

4、裂纹。冷裂纹主要是浇铸温度过低，致使铝锭结晶不致密，造成疏松甚至裂纹，热裂纹则由浇铸温度偏高引起。

5、成分偏析。主要是铸造合金时搅拌不均匀引起的。

6、表面粗糙。由于结晶器内壁不光滑，求购铝锭，润滑效果不好，严重时形成晶体表面的铝瘤，或由于铁硅比太大，冷却不均产生的偏析现象。

想保证重熔用铝锭的质量，在铸锭过程中重要的技术条件是浇铸温度，铝锭，在浇铸过程中必须严格控制浇铸温度。

铝锭按成分不同分重熔用铝锭、高纯铝锭和铝合金锭三种；按形状和尺寸又可分为条锭、圆锭、板锭、T形锭等几种。几种常见铝锭重熔用铝锭--15kg，20kg（99.80%Al）；T形铝锭--500kg，1000kg（99.80%Al）；高纯铝锭--10kg，铝锭加工厂，15kg（99.90%~99.999%Al）；铝合金锭--10kg，15kg（Al--Si，Al--Cu，铝锭价格，Al--Mg）；板锭--500~1000kg（制板用）；圆锭--30~60kg（拉丝用）。

如何保证铸锭质量

1、重熔用铝锭：铸锭过程中重要的技术条件是浇铸温度，在浇铸过程中必须严格控制浇铸温度，一般高于铝液凝固温度30~50。

2、线锭：线锭的浇铸略为复杂，需控制的条件有铸锭速度。铸锭速度与铸锭直径有关。其浇铸温度保持680~690℃，冷却水压为0.147~0.196MPa，结晶器内壁铝液水平控制在30mm左右。控制好以上条件，并加强操作管理，即可获得较好的质量。

只有保证铸锭质量才能生产出更好的产品，有更好的效益，所以我们一定要多注意细节。

求购铝锭-天宏再生资源(在线咨询)-铝锭由日照天宏再生资源有限公司提供。行路致远，砥砺前行。日照天宏再生资源有限公司（rztianhong.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.huishoufeilv.com）还是从事山东回收废铝，山东废铝收购，废铝回收公司的服务商，欢迎来电咨询。