

不锈钢铆螺母厂家 广州不锈钢铆螺母 东莞欧鑫五金

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢铆螺母厂家 广州不锈钢铆螺母 东莞欧鑫五金 |
| 公司名称 | 东莞市欧鑫五金制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市大朗镇犀牛陂大冚墟一街37号 |
| 联系电话 | 13415872219 |

产品详情

一般有硫酸、盐酸、和柠檬酸、醋酸等有机酸。关于高强度压铆螺母、拉铆螺母、压铆螺钉紧固件热处理前去磷化膜，目前首要运用的是前3种清洗工艺，但应避免氢的腐蚀。酸性剂应含有根底酸和避免腐蚀金属紧固件外表的缓蚀剂，以及进步铲除才能的外表活化剂。

但是关于铲除金属紧固件上的一般污物一般不用酸性清洗剂，不锈钢铆螺母厂家，一般都用碱性清洗剂。而对氧化皮等特别附着物用酸清洗十分有用，广州不锈钢铆螺母，有名的工艺是酸浸。除轧制、焊接和热处理氧化皮层，影响电镀或油封质量的外表氧化物、生锈和腐蚀产品，304不锈钢铆螺母，以及水渍沉淀物都是可用酸去除。

常规款M3-M12开孔大小：

(1) 圆形拉铆螺母开孔尺寸：

M3圆形拉铆螺母开直径5.0的圆孔

M4圆形拉铆螺母开直径6.0的圆孔

M5圆形拉铆螺母开直径7.0的圆孔

M6圆形拉铆螺母开直径9.0的圆孔

M8圆形拉铆螺母开直径11.0的圆孔

M10圆形拉铆螺母开直径13.0的圆孔

M12圆形拉铆螺母开直径15.0的圆孔

特殊M10 M12开孔大小：

M10圆拉铆螺母开直径12.0的圆孔

M12圆拉铆螺母开直径16.0的圆孔

(2) 六角拉铆螺母开孔尺寸

M3六角拉铆螺母开对边5.0的六角孔

M4六角拉铆螺母开对边6.0的六角孔

M5六角拉铆螺母开对边7.0的六角孔

M6六角拉铆螺母开对边9.0的六角孔

M8六角拉铆螺母开对边11.0的六角孔

M10六角拉铆螺母开对边13.0的六角孔

M12六角拉铆螺母开对边15.0的六角孔

首先从外形上的不同，这个很简单，拿着拉铆螺母的照片和压铆螺母对比一下就知道了。

从外形上看，拉铆螺母和压铆螺母的区别很大的，不锈钢铆螺母生产厂家，他们的主要功能几乎是相同的。都是为薄板提供螺纹的，只是安装的方式有所不同。

不锈钢铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，英文是由S、CLS、SS、SP、SMPS开头的，一般都是按美国PME PSM SOUTHCO来设计的。是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

不锈钢铆螺母厂家-广州不锈钢铆螺母-东莞欧鑫五金由东莞市欧鑫五金制品有限公司提供。东莞市欧鑫五金制品有限公司（www.dgshengyiwujin.com）是从事“生产,销售：五金模具及其配件,布料,包装材料,钢材,塑胶制品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘小姐。