

专业压滤机生产厂家 专业压滤机 智诚筛网

产品名称	专业压滤机生产厂家 专业压滤机 智诚筛网
公司名称	成都智诚筛网有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市龙泉驿区西河镇上游村
联系电话	15608016468

产品详情

提高板框压滤机工作效率的办法

板框压滤机是一种理想的煤泥水处理设备，在欧美污泥脱水项目上应用很多。在我国板框压滤机是很成熟的脱水设备。

板框压滤机的运行情况是当混合液体从压滤机的进出口进入到压滤机的滤室，这时滤室是保持恒压的情况下，混合液体进过滤室的滤布层后，固体就会保留在滤布上面，自然液体就会在高压强的作用下穿透出来，在经过排出导管的导流排出设备外。当滤室的滤渣推挤过多时，压滤机将自动关闭进水阀，在滤室排水导入气体，排出滤渣的水分并压紧滤渣。使其更加干燥。排出滤渣后，有重复以上过程。而影响压滤机正常运行状况的因素主要有入料压力、浓度、粒度组成和操作水平等。为了改善压滤机的工作状况，提高工作效率，那么该如何提高板框式压滤机工作效率。

1、入料粒度的合理

部分洗砂厂或选煤厂采用离心机或其他设备配合压滤机联合作业，实现物料回收和筛洗的闭路过程。当出现筛洗系统跑粗时，可以将部分浓缩机底流合理分流进离心机，回收粗物料，将离心机离心液返回压滤机入料，这样既能改善压滤机入料的粒度组成，又可以改善压滤机工作状况。

2、入料浓度的合理

理论上，压滤机入料浓度越高，压滤周期越短，可保持较大的处理量。这样可以实现理想的滤饼水分以及滤液中较低的固体含量。过高的底流浓度会造成浓缩机的正常和安全运行带来隐患。所以，隆鼎环保科技这里建议：压滤机入料浓度应保持在400-600g/L，这样，既可以保证压滤机要求的入料浓度，又可以保证浓缩机（深锥浓缩机）的正常运转。

3、入料压力的合理

压滤机主要推动力是压滤过程中的入料压力，入料压力越大，压滤速度就越快。过高的入料压力容易造成设备的磨损，所以，板框式压滤机入料阶段以及压滤初期要保持低压大流量。入料阶段压力应控制在0.11-0.12MPa，否则会造成压滤机跑料，给后续的压滤、成饼以及卸饼带来不利的影响。运行一定时间后，压滤阶段的可以将压力值控制在0.149-0.159MPa为宜，但是不能大于0.18MPa，以免压力过大对压滤机滤板、机架等造成损坏以及对入料泵无谓的磨损。

4、操作过程中的检查和日常维护

板框压滤机滤布附近滤板的压接部分应平整，如果出现褶皱，会导致滤板被滤布或泥浆泄漏损坏。为了防止滤布损坏形成泥浆泄漏，应该在安装设备时注意滤布和滤板之间没有异物或大的污泥颗粒。

除了以上细节，隆鼎环保科技的技术工程师提醒您还应该注意以下几点：

(1) 开机前检查接头的牢固，检查各部件。定期对电子控制系统进行绝缘和可靠性试验。如发生电气元件引起的动作准确性不准确且不敏感，则应及时停机并告知工程师尽快修理或更换。

(2) 定期检查拉板、链轮、链条、轴承、活塞杆等部件，使配合部件保持清洁，平稳功能良好。

(3) 检查液压系统和液压元件以及接口的密封。如果长时间不使用板框式压滤机，应清洁压滤机滤板并将滤布清洗干燥，让活塞杆露出，集成块应涂上黄油。

(4) 经常使用的机器，应定期检查滤板的密封面，确保其清洁干净。仔细检查滤布，确保板框压滤机没有折叠、损坏、熔渣，要保证其光滑。作业完毕应及时冲洗滤布，以确保下次运行良好滤液渗透均匀。

万卷不离其宗，只要您在压滤机每次的使用前检查好各部件是否正常，运行中时刻监测压滤机状态，使用后及时清洁保养机器。有问题立刻停机联系我们的技术工程师，您的压滤机的工作效率一定会有所改进和提高。

压滤机都有哪些分类及用途

压滤机可分为四类：

一、板框压滤机

板框压滤机由交替排列的滤板和滤框构成一组滤室。滤板的外表有沟槽，其凸出局部用来支撑滤布。滤框和滤板的边角上有通孔，组装后构成完好的通道，能通入悬浮液、洗涤水和引出滤液。板、框两侧各有把手支托在横梁上，由压紧装置压紧滤板、滤框。滤板、滤框之间的滤布起密封垫片的作用。由供料泵将悬浮液压入滤室在滤布上构成滤渣，专业压滤机用处，直至充溢滤室。滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至板框边角通道，集中排出。过滤终了，可通入清水洗濯滤渣。洗濯后，有时还通入紧缩空气，除去剩余的洗濯液。随后翻开压滤机卸除滤渣，清洗滤布，重新压紧板、框，开端下一工作循环。

板框压滤机关于滤渣紧缩性大或近于不可紧缩的悬浮液都能适用。合适的悬浮液的固体颗粒浓度普通为10%以下，操作压力普通为0.3~0.6兆帕，特殊的可达3兆帕或更高。过滤面积能够随所用的板框数目增减。板框通常为正方形，滤框的内边长为200~2000毫米，框厚为16~80毫米，过滤面积为0.5~1200平方米。板与框用手动螺旋、电动螺旋和液压等方式压紧。板和框用木材、铸铁、铸钢、不锈钢、聚丙烯和橡

胶等资料制造。

二、厢式压滤机

厢式压滤机的构造和工作原理与板框压滤机相似，不同之处在于滤板两侧凹进，每两块滤板组合成一厢形滤室，省去滤框，滤板中心有一圆孔悬浮液由此流入各滤室。这种过滤机适用于需求在较高压力下过滤而滤渣不需求洗濯的悬浮液。

在输料泵的压力作用下，将需求过滤的物料液体送进各滤室，经过过滤介质（依据不同行业选择适宜的滤布），将固体和液体别离。在滤布上构成滤渣，直至充溢滤室构成滤饼。滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至下方出液孔通道，集中排出。过滤终了，可通入洗濯水洗濯滤渣。洗濯后，有时还通入紧缩空气，除去剩余的洗濯液。过滤完毕后翻开压滤机卸除滤饼（滤饼贮存在于相邻两个滤板间），清洗滤布，重新压紧板滤开端下一工作循环。

三、立式压滤机

立式压滤机滤板程度和上下叠置，构成一组滤室，占空中积较小。它采用一条连续滤带，完成过滤后，挪动滤带停止卸渣和清洗滤带，操作自动化。压滤机的适用范围广，构造较简单。板与框的压紧和拉开，卸渣和清洗滤布都可实行自动化操作，有利于压滤机向大型化开展。压滤机的滤室中增设弹性橡胶隔阂后，可在过滤完毕时用高压水或紧缩空气借助橡胶隔阂紧缩滤渣，使滤渣遭到进一步压榨脱液，构成滤室容积可变、滤渣受紧缩的隔阂压榨过滤，其压力可达1~2兆帕。

四、带式压滤机

带式压榨过滤机脱水过程能够分为预处置、重力脱水、楔形区预压脱水及压榨脱水四个重要阶段。

被絮凝的物料逐步加到滤带上，使絮团之外的自在水，在重力作用下与絮团别离，逐步使污泥絮团的水份降低，活动性变差。因而，重力脱水段的脱水效率的上下取决于过滤介质（滤带）的性质、污泥的性质及污泥的絮凝水平。重力脱水段去除了污泥中很大一局部水份。

污泥重力脱水之后，活动性明显变差，但仍难满足压榨脱水段对污泥活动性的请求，因而，在污泥的压榨脱水段和重力脱水段之间，加了一个楔形预压脱水段，污泥经该段的细微挤压脱水，脱除其外表的游离水，活动性简直完整丧失，这样就保证了污泥在正常状况下不会在压榨脱水段被挤出，为顺利地停止压榨脱水发明条件。

指污泥进入第壹压榨脱水辊后，专业压滤机厂家，在滤带张力的作用下，使上、下滤带夹着滤饼绕着大小不同的压榨辊在其轴系间停止重复地变形弯曲挤压与剪切作用，形成滤饼颗粒间相对位移，进一步脱除了大量的毛细作用的游离水，使滤饼水份逐步减少，后滤饼含水率为68 - 80%。在物料出口处，设有上、下滤带刮泥板，刮除粘在滤带上未零落的泥饼。

带式压滤机普遍用于城市污水处置、化工、炼油、冶金、造纸、制革、食品、洗煤、印染等行业的污泥脱水，该机连续作业，专业压滤机，自动化水平高、节能、运用维护便当，是污泥脱水的理想设备。

成都智诚筛网环保设备为您提供各种压滤机以及专业服务。

在选择板框压滤机型号时，要清楚自己所要过滤物料的种类、性质、温度以及物料日处理量、物料含固率等，然后参考生产厂家提供的板框压滤机性能参数表中的过滤面积、滤室总容积等，专业压滤机生产厂家，来选择合适的板框压滤机型号，或咨询生产厂家工作人员，获取五全专业人士的选型意见，终选择合适的产品。

成都智诚筛网有限公司是专业化的筛网生产企业，是矿山机械行业专业的品牌筛网供应商环保产品包括：压滤机，滤板，滤布，滤布夹，絮凝剂，除尘器配件，除尘布袋，除尘布袋等，欢迎来电咨询我们！！

专业压滤机生产厂家-专业压滤机-智诚筛网(查看)由成都智诚筛网有限公司提供。成都智诚筛网有限公司（www.sczcs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。智诚筛网——您可信赖的朋友，公司地址：成都市龙泉驿区西河镇上游村，联系人：敖经理。同时本公司（www.zcsw666.com）还是从事压滤机，压滤机滤布，压滤机滤板的厂家，欢迎来电咨询。