

东莞无心磨 无心磨厂商 鑫涛机械设备

产品名称	东莞无心磨 无心磨厂商 鑫涛机械设备
公司名称	东莞市鑫涛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号
联系电话	13798853007

产品详情

东莞市鑫涛机械设备有限公司成立于2006年，是台湾键和无心磨床（JANNHER）大陆地区销售和维修服务唯1单位、诺顿砂轮广东地区代理商。销售的产品广泛应用于航空航天、汽车、摩托车、轴承、电机、复印机、家电、减振器、模具制造等各种机械制造行业。

机体

采用高级铸FC-30经正常化热处理，采低周波熔炉，喃树脂砂模铸造，确保机体安定、固型、耐磨耗。

静压式主轴

高精密静承，采用精密研磨之流体静压设计，除了可大幅减少传统动承因摩擦所产生之温

升及变形外，经过精密设计之静压点，可有效控制压力差之平衡，进而可增加切削力达到重切削、

、高寿命之优点。高刚性主轴利用流体静承之设计，以高压油膜来承载重负荷及重切削，

可有效降低磨耗并保持主轴真圆之运转。精密主轴采用SNCM-210H并经渗碳热处理，表面硬度可

达HRC60以上，可加强扭力。

无心磨床能够实现一次装夹，来实现内孔、端面及多阶孔的磨削加工，导轨是的，无心磨销售，而且具

有很好的抗振性。无心磨床工件转速能够实现交流变频，以及无级调速，润滑部分是采用自动润滑这一方式，小型无心磨价格，因此能够节省一定的润滑工作量，无心磨床设有密封的罩壳，因此能够起到很好的保护作用。无心磨床应根据工件的磨削长度，对行程挡块位置进行调整，调整好以后要紧固，无心磨厂商，工件的材质来选择砂轮，以及磨削用量。无心磨床使用砂轮前要进行检查，如果砂轮出现裂纹，则不能使用。安装砂轮后，东莞无心磨，要进行静平衡试验，然后空转3至5分钟。

无心磨床施工出现震动的处理方式

换个砂轮试试，或者你没有经过效平衡就把平衡块装上去了，那就拆掉平衡块装上去，不行就换个新法兰试试，一般问题就解决了。

加工的环境，无心磨床同一工作场地附近是不可能放置诸如冲床，车床等震动较大的机床，容易引起共振，如何判断，很简单，你只须停掉磨床，开动冲床或车床，如果手去触摸磨床有震动或麻手感觉就是影响到了。处理方法就是分开车间放置。

如果进行上述一系列动作仍未能消除震动那可能就不是你能处理的范畴了，有可能是无心磨床主轴时间用长了本身震动，里面轴承或马达坏了，也有可能是机床的结构及装配有问题，就要通知厂家来处理了。

东莞无心磨-无心磨厂商-鑫涛机械设备(推荐商家)由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司(www.dgxintao.cn)是广东东莞,行业专用设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鑫涛机械设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鑫涛机械设备更加美好的未来。