

# 多缸机生产线定制 洪泽多缸机生产线 银盛机械工程

产品名称	多缸机生产线定制 洪泽多缸机生产线 银盛机械工程
公司名称	无锡市银盛机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下
联系电话	15861431886

## 产品详情

自动化生产线的特性：

- 1、生产线上固定生产一种或少数几种产品(零件)，多缸机生产线定制，其生产过程是连续的；
- 2、生产线上各个工作地是按照产品工艺过程的顺序排列的。每个工作地只固定完成一道或少数几道工序，专业化程度较高；
- 3、生产线按照统一的节拍进行生产(所谓节拍，就是生产线上前后生产两件相同产品之间的时间间隔)；
- 4、生产线上个工作地的生产能力是平衡的、成比例的、各道工序的单件加工时间等于节拍或节拍的倍数；
- 5、生产线设有专门的传送装置，洪泽多缸机生产线，产品按单向运输路线移动。

### 自动喷涂线设备结构和主要配置要求

#### 1.滚筒输送装置

输送传动机构采用滚筒线，以减速马达驱动，配合变频器使用，可根据需要调整零件运行速度，以满足不同工艺要求；输送线由结构支架、传动动力、镀锌滚筒、传动链条、链轮、导轨、导向定位装置、调整装置、电控系统等组成。

#### 2.水濂式喷漆柜

工作原理：利用水的“皮膜”效应与粘滞性使喷涂过程中飞散漆雾和水帘板上的“水幕”混合，多缸机生产线哪家好，从而使涂料与空气脱离，其含有少许喷雾的空气在通过喷雾室时，由设置的二次喷淋过滤系统进行高压喷雾，从而吸附窜出的漆雾，漆雾与喷出雾状的水一同流入水帘柜水箱内。

结构特点为自动喷漆室体之正面内壁是光滑的不锈钢水幕板，利用抽水泵浦送水溢水槽，槽内装满水，在该水帘板上形成瀑布状的水帘，喷涂时漆雾一碰到水帘板就会被水吸附，冲到下部的水箱内，保证了排出的气体几乎无漆雾，多缸机生产线多少钱，对周围环境无污染，达到室内排放的国家标准。

一、自动化生产线系统全程监控时应满足下列条件；

- 1、设备电源（包括总电源及各分路电源）处于工作状态。
- 2、气泵气压达到4MPa至6MPa。
- 3、确认总线通信正常。
- 4、确认各站处于初始状态（若从站不在初始状态，可通过总站的复位按钮进行整体复位后方可再次按下启动按钮进行整体运行）。

二、自动化生产线系统全程运行时各分站程序需要作以下补充或修改；

- 1、根据主站控制按钮盒上总控按钮的功能定义修改程序。
- 2、根据各分站“特别提示”中的要求补充修改程序。

多缸机生产线定制-洪泽多缸机生产线-银盛机械工程(查看)由无锡市银盛机械工程有限公司提供。多缸机生产线定制-洪泽多缸机生产线-银盛机械工程(查看)是无锡市银盛机械工程有限公司（[www.wxyinsheng.com](http://www.wxyinsheng.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：杨经理。