

# 镭戈斯数控设备公司 钣金折弯机厂商 广东钣金折弯机

产品名称	镭戈斯数控设备公司 钣金折弯机厂商 广东钣金折弯机
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

## 产品详情

折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和液压折弯机。液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。操作时要注意以下几点：

4. 在上滑板和各定位轴均未在原点的状态时，运行回原点程序。
5. 设备启动后空运转1—2分钟，上滑板满行程运动2—3次，钣金折弯机哪家好，如发现有不正常声音或有故障时应立即停车，将故障排除，一切正常后方可工作。
6. 工作时应由1人统一指挥，使操作人员与送料压制人员密切配合，确保配合人员均在安全位置方准发出折弯信号。
7. 板料折弯时必须压实，以防在折弯时板料翘起伤人。
8. 调板料压模时必须切断电源，停止运转后进行。

第二类折弯机进气口的原因由于过滤网1阻塞或除油塑料软管脆裂。解决方法:清除或拆卸过滤网1或拆换去油塑料软管(务必要换耐腐蚀塑料软管)，若压缩机润滑油好脏，就尽量拆卸同样规格型号的新机油。调节调速阀6和5，增加系统额定电流的载荷时，用手去摸液压泵2和3，若温度快速升高且振动发现异常，说明泵的内部零部件损坏。

次之，折弯机系统没有噪音也无压力。先观察系统的回油口回剩余油是否一切正常。若一切正常，钣金折弯机厂，则在5，62个调速阀边听是否有压缩机润滑油流通性的声响，若有，辨别是哪1个，说明是该调速阀发现异常，消除只有;若回进油口回剩余油出现异常，说明是泵损坏，修泵或拆换泵。

液压折弯机液压油的可压缩性很低，但空气的可压缩性大，广东钣金折弯机，如果液压系统中含有少量空气，对系统性能影响很大。溶解在水中的空气，在压力较低时，会大量溢出而产生气泡，形成气穴现象；如果压力较高，在压力的冲击下，钣金折弯机厂商，气泡快速，产生噪声，同时释放了大量的热能，造成元件的破坏和油液的发热。为了防止空气进入液压系统，必须做到以下几点

：一是回油管插入到油面以下；二是防止接头松动、密封件破损；三是在向油箱加油时，避免不正确的加油方法；四是避免液压泵入口放精过滤器造成吸油阻力大，溶解的气体不能分离出来。镭戈斯数控设备公司(图)-钣金折弯机厂商-广东钣金折弯机由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。佛山市镭戈斯数控设备有限公司(www.ragoscnc.com)位于佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段(黄洞建村加工中心车间六之一)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前镭戈斯数控在剪板、折弯中享有良好的声誉。镭戈斯数控取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。镭戈斯数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。