

多孔砖「金牛砖瓦」品质保证 多孔砖加工厂

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 多孔砖「金牛砖瓦」品质保证 多孔砖加工厂 |
| 公司名称 | 金华市金牛砖瓦厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 金华市金东区曹宅镇前王山背 |
| 联系电话 | 13819992099 |

产品详情

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市重点企业之一，专业生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【多孔砖】厂家金牛与您分享：

二次码烧窑的缺点是：生产工艺复杂，增加了独立干燥窑和二次码坯系统，投资增加，生产成本偏高；工厂占地面积大（尤其是小断面隧道式干燥室）；生产环节多，多孔砖规格，质量控制点多，设备保养维修工作量大，多孔砖哪家好，用工多，工人实物劳动生产率低。

欢迎您来电咨询洽谈业务，多孔砖加工厂，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市重点企业之一，专业生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【多孔砖】厂家金牛与您分享：

热工基本知识

砖瓦焙烧是靠燃料产生的热量来实现的，而燃料的燃烧或热量的传递又都离不开气体及气体的流动，气体的流动量和流动形式对窑炉的产量、坯垛断面均匀焙烧及窑内温度的控制具有重要影响；

在窑内气体受热后，体积膨胀，重度变小就有一个上升趋势，而周围比它重的、较冷的气体就有下降补充热气体留下空间的趋势，这就是气体受热发生运动的原因，这种运动即为气体的自然运动；

由外部施加在气体体积上的力而引起气体的运动称为强制运动。例如，在窑内依靠通风机械或烟囱产

生的抽力迫使窑内气体按一定的方向流动，即为强制运动。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市重点企业之一，多孔砖，专业生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【多孔砖】厂家金牛与您分享：

有设计者将直通道隧道窑（下送热上排潮）干燥段窑顶比焙烧段窑顶适当提高，这样更利于排潮；从砖坯自然干燥和简易室式干燥室的干燥原理来评价，这样做是有一定理论依据的；

送热口位置布置在窑车接头和砖坯缝隙处，避免热风直吹砖坯产生裂纹，将热风送至砖坯中部有利于砖坯干燥，用闸板调节各段干燥所需送热风量；

排潮口位置应布置在没有送热口的坯垛上有利于水蒸汽及时排出；

送热口或排潮口开口总面积为送热风道面积的1.2倍

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

多孔砖-「金牛砖瓦」品质保证-多孔砖加工厂由金华市金牛砖瓦厂提供。金华市金牛砖瓦厂（www.jnzwc.com）是一家从事“页岩砖,页岩多孔砖,页岩烧结砖”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金牛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金牛砖瓦厂在砖、瓦及砌块中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.jhjnzwc.cn）还是从事页岩多孔砖厂家，页岩多孔砖价格，页岩多孔砖生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。