

高价回收二手钢化炉 宏晟机械

产品名称	高价回收二手钢化炉 宏晟机械
公司名称	北京合众创鑫自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	唐河县产业集聚区伏牛路2号
联系电话	17611123212

产品详情

玻璃钢化炉辐射加热

玻璃钢化炉辐射加热

采用电加热的加热炉，炉内装电热元件，通电时，电能转变为热能，热能以电磁波的形式辐射到炉内玻璃、耐火材料、硅辊上，后两者被加热后又产生辐射热，辐射到玻璃表面，一部分被吸收，一部分被反射，透明玻璃的反射率为6%~8%，其余根据玻璃的表面状况及黑度吸收其中的一部分或大部分。平板玻璃对辐射热的吸收很大程度上取决于玻璃的黑度：深色的着色玻璃、彩釉玻璃对辐射热吸收能力强，在加热这种玻璃时，炉温要设定的低一些，加热时间要短一些；镀膜玻璃由于反射率高，对辐射热的吸收能力较弱，钢化时炉温要高一些，加热时间要长一些，钢化Low-E玻璃时，加热时间可达到55~65s/mm，并增强对流加热强度；透明玻璃对辐射热的吸收能力比着色玻璃弱，比镀膜玻璃强，加热时间和炉温以正常设定为准。对辐射加热，平板玻璃分透明、半透明、不透明。如果某种波长的辐射线辐射至玻璃表面而不被吸收，则称玻璃对此波长的辐射线是透明的；如果辐射线不能全部通过玻璃，高价回收二手钢化炉，则称玻璃对此波长的辐射线是半透明的；如果辐射线被玻璃全部吸收，则称玻璃对此波长的辐射线是不透明的。加热玻璃时，加热炉炉膛的温度即加热温度的设定是十分重要的，当加热温度为600℃时，辐射强度较大值对应的波长是3.5 μ m，玻璃对这种波长的辐射线是半透明的，玻璃表面吸收此种辐射热，然后通过热传导将热量传到玻璃内部，加热速度慢；当加热温度为700℃时，辐射热中具有相当多的波长为2.5 μ m，玻璃内层吸收这种辐射线，加热速度快，所以钢化炉的炉温基本上都设定在700℃左右；当加热温度为900℃时，辐射热波长的较大值小于2.5 μ m，此种辐射线透过玻璃基本不被吸收，所以加热炉的温度设定过高，如超过800℃时，会造成浪费。玻璃钢化炉对热量的控制玻璃钢化炉对热量的控制纳米涂层技术是将玻璃钢化炉中的电热丝喷涂高发射率且RSI稀土纳米涂层，这样可以使电热丝产生的能量更多地转换成红外线对玻璃进行辐射传热。

保修半年、终身维护，想要了解更多，请赶快拨打图片上的电话吧！

惊喜多多，优惠不断

选购玻璃钢化炉的技巧有哪些？

超薄玻璃钢化炉特别适用于生产工业仪表，民用家电，灯具灯饰及建筑装饰、钢化夹胶等高品质超薄超小规格或超大规格平钢化玻璃。可加工直径80MM，厚度2.8MM玻璃，钢化后玻璃平整度好，还可生产厚度1.8MM强化玻璃，产品推向市场受到广泛欢迎。

玻璃钢化炉可分为：水平玻璃钢化炉、平弯玻璃钢化炉、灯具玻璃钢化炉、水表专用玻璃钢化炉、吊挂式玻璃钢化炉、超薄式玻璃钢化炉、连续式水平玻璃钢化炉、连续式水平钢化炉、双曲面玻璃钢化炉等。

玻璃钢化炉应该怎样操作？

玻璃钢化炉、超薄式玻璃钢化炉、连续式水平玻璃钢化炉、连续式水平钢化炉、双曲面玻璃钢化炉等。玻璃钢化炉在操作前要做好准备外，还有一些注意事项。

一．钢化炉操作的准备工作：

- 1、上班前穿戴好劳动保护用品，检查空压机风机钢化炉传动，气路系统和润滑系统是否正常。
- 2、检查其它相关工序（磨边，打孔）是否合格，及排片，收片等准备情况。
- 3、了解当班生产内容，准备所需架子，包装纸标签软木垫等物品。
- 4、检查待钢化玻璃准备情况，对未磨边有炸口等质量问题，可能造成炸炉的玻璃，不准进炉。

二．钢化炉操作过程中的需要注意的事项：

- 1、钢化炉控制系统的计算机必须由专人操作，严禁非操作人员私自操作计算机及调整工艺参数。
- 2、严禁在计算机内加装各种软件，删除或修改内部文件，严格执行钢化炉计算机开关操作程序。
- 3、按时保质，保量完成生产任务，严格执行工艺规程和设备安全操作规程，维护使用设备遵守安全文明生产和各项规章制度。
- 4、工作时间不准闲聊，打闹，做与本职工作无关的事情，严禁饮酒上班，禁止机器开启时离开工作岗位。

5.当玻璃钢化炉发生机械电器故障时，必须停机检查及时修复，无法解决时马上通知维修人员处理。

保修半年、终身维护，想要了解更多，请赶快拨打图片上的电话吧！

惊喜多多，优惠不断

高价回收二手钢化炉-宏晟机械由唐河宏晟机械设备有限公司提供。加热元件的设计和布局独到、合理，配合先进远程温控模块，温度控制极其准确，调节简单，有效保证了炉内温度的高度均匀。唐河宏晟机械设备有限公司（hanhuaduo.glass.cn）为客户提供“销售机械设备,电子产品,维修专用设备等”等业务，公司拥有“宏晟”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：韩华铎。