

# 无锡市锡都机床 南通M1420外圆磨床

产品名称	无锡市锡都机床 南通M1420外圆磨床
公司名称	无锡市锡都机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市胡埭沙滩路1号
联系电话	13861448297 13861448297

## 产品详情

外圆磨床液压系统属于封闭循环管路，故障隐形，难诊断是它的主要特点，工作台是由液压压力油推动油压筒活塞杠纵向往复运动，当工作台换向时，南通M1420外圆磨床，发现有冲击或显著滞留，会直接影响砂轮的修整。

外圆磨床可用操纵箱两侧调节螺钉调整，一般产生冲击现象时可将螺钉拧入，而有滞留现象时则相反，调整时，须注意调整的调节螺钉，是否是控制相调整的一端，否则将适得其反，产生新的故障，调整就绪后，M1420外圆磨床厂家，应重新将螺钉锁紧。

外圆磨床调整后仍有滞留与冲击时，需刮研工作台与导轨的接触面是否垂直平行，并配比20#机械油和硬脂酸加热150 左右，冷却后加入工作台导轨。

广大机床企业积极响应和承接政府的政策导向，加强了企业管理等多方面素质的提升工作，M1420外圆磨床多少钱，加大了机床研发和生产工艺技术的提升力度，强化了市场开拓和区域品牌的营造。

用先进技术改造传统产品，M1420外圆磨床加工，建立了主轴和变速箱恒温装配车间，提高了传统产品的科技含量和技术层次；紧盯机床市场需求，自主研发和生产出满足用户提升自动化水平需要的复合柔性新产品，推出各种多工位多工序复合加工新型机床、斜床身和立式车床、双头车（镗铣）床、以及采用冷挤压工艺的直齿和螺旋齿数控花键搓齿机、数控无心和外圆磨床、数控旋铆机等新产品；成功开发了车铣复合中心、车削中心、五轴联动加工中心和柔性生产线等产品，产品结构发生了根本性的转变。而且分采用高精密磨床进行磨削加工外圆磨床行业紧抓机遇持续快速发展。

外圆磨床可以使横向进给机构带动滑鞍及其上的砂轮架作横向进给运动。工作台由上下两层组成。上工

工作台可绕下工作台的水平面内回转一个角度( $\pm 10^\circ$ )，用以磨削锥度不大的长圆锥面，上工作台的上面装有头架和尾座。它们可随着工作台一起，沿床身导轨作纵向往复运动，机床的进给及补偿，由二个互不干涉的传动机构执行。进给系统具有定程磨削功能，采用手动或液动二种进给方式，机床设有快跳机构，因此退出砂轮进行测量或修整后不必重新手动对刀。

无锡市锡都机床-南通M1420外圆磨床由无锡市锡都机床制造有限公司提供。无锡市锡都机床制造有限公司(www.cnxdjc.com)在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡市锡都机床一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。