

不锈钢切割加工 武汉激光切割 睿意达钣金

产品名称	不锈钢切割加工 武汉激光切割 睿意达钣金
公司名称	武汉市睿意达技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街双丰村亚联管业南100米
联系电话	17762510486

产品详情

目前，武汉激光切割，主要有金属材料需要用激光切割机加工：1，钛和合金。纯钛可以很好地耦合到聚焦激光束的热能。当辅助气体使用氧气时，化学反应剧烈，金属激光切割，切割速度快，但在修边边缘容易形成氧化层，可能导致过烧。为了安全起见，1好使用空气作为辅助气体，以确保切割质量。常用于飞机制造的钛合金激光切割质量良好。虽然狭缝底部有一点粘性，但很容易去除。

2.镍合金。镍基合金也称为超级合金，有许多种类。他们中的大多数可以进行氧化熔融切割。

激光切割，水切割，等离子切割，线切割差异和对比激光切割激光切割激光切割是利用聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料快速熔化，蒸发，减弱或到达点火点同时，熔融材料被与光束同轴的高速气流吹走，从而切割工件。如今，通常使用CO2脉冲激光，激光切割是热切割方法之一。电火花线切割加工（WEDM）是一种电气加工，线切割电火花加工（WEDM），有时也称为线切割。线切割可分为快速线切割，中线切割和慢线切割。线切割电火花线切割的线切割速度为6~12 m/s，电极线用于高速往复运动，不锈钢切割加工，切割精度差。中线EDM线切割是在快速线切割的基础上多次开发变频的新工艺。慢线电火花线切割的线切割速度为0.2m/s，线材采用低速单向运动，切割精度高。

大幅面金属激光切割机的优点：1，：适用于精密零件的切割和各种工艺文字和绘画的精细切割。

2速度快：线切割超过100倍。3热影响区很小，不易变形。狭缝光滑美观，无需后续加工。

4性价比高：价格仅为同等性能CO2激光切割机的1/3，相当于数控冲床的2/5。5使用成本非常低：仅为同类CO2激光切割机的1/8~1/10，每小时成本仅为18~25元，而CO2激光切割机的成本约为150~每小时240元。

6后续维护成本非常低：只有1/10~1/15的类似CO2激光切割机和1/3~1/4的等效数控冲床。

7性能稳定，确保连续生产。固体YAG激光器是激光领域中稳定和成熟的产品之一。

不锈钢切割加工-武汉激光切割-睿意达钣金(查看)由武汉市睿意达技术有限公司提供。武汉市睿意达技术有限公司（www.whreda.com）有实力，信誉好，在湖北武汉的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进睿意达钣金和您携手步入辉煌，共创美好未来！

