

鑫凯锋 直角铣头报价 珠海直角铣头

产品名称	鑫凯锋 直角铣头报价 珠海直角铣头
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

产品详情

直角铣头使用过程中的注意事项

- 1、必须避免长久的在1高转速不断加工运转。
- 2、直角铣头可参照不同型号角度头的参数特性，在合适加工条件下进行使用。
- 3、一般标准的直角铣头在进行加工时，必须避免加工出现灰尘、微粒材质（譬如石墨、镁、碳以及其它一些复合材料等等）
- 4、在使用直角铣头之前，要先确认试运转几分钟进行热机。每次在加工的时候，要选合适转速和进给加工。加工转速、进给以及切深应该以渐进形式来做调整，直到得到1大的加工效率。
- 5、通常直角铣头都是使用的非接触式油封，在加工中若是有用到冷却水，须在喷水之前先进行运转，并且调整冷却水的喷嘴方向，使它向刀具进行喷水，这能够避免冷却水渗入本体中，直角铣头报价，延长角度头的使用寿命。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，90度直角铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪銑测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，直角铣头哪家好，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

直角铣头的刀尖点线性坐标补偿 数控程序的主体部分是由机床刀尖点相对于工件的坐标点群构成的。在五轴加工中，刀尖点位置会随着机床旋转轴的旋转而发生变化，因此必须将刀具参考点通过线性偏置补偿到刀尖点处，实现刀尖点的实时跟随。图 1 是关闭和开启刀尖点补偿功能时的五轴转换效果图。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，珠海直角铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

直角铣头的角度头选用磨削齿轮和高精密轴承制造并采用永久润滑，高可靠性的实验，保证角度头的精度和使用寿命。

由于改变了主轴的输出方向，可以变相的实现机床的五面加工，扩大了机床的功能。

直角铣头的安装方式也是很简单的，只需在机床主轴端面安装角度头定位所需的定位块即可实现角度头的使用。

鑫凯锋(图)-直角铣头报价-珠海直角铣头由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。昆山鑫凯锋精密机械有限公司(www.ksxkf.com)是从事“机械设备,机械设备零配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：侯工兵。