

# 薄壁灌浆套筒 格瑞管业

产品名称	薄壁灌浆套筒 格瑞管业
公司名称	山东聊城格瑞管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路
联系电话	13563518833

## 产品详情

在建筑行业中，传统的钢筋连接方式如搭接、焊接等连接方式，不论从连接产品质量、效率还是可操作性均无法达到建筑业快速发展的需求。薄壁灌浆套筒技术的不断更新带动了整个领域的进一步革新和技术的不断进步。

因此钢筋连接技术在一定意义上是相当成功的，而且具备自身的优势，如此一来才能够适应不断发展的领域和社会潮流。搭接的连接方式已无法用于大规格钢筋的连接，再加上焊接有许多缺点与不足，(如钢材材质不稳定、可焊性差等状况;电源不稳定或焊工水平较差的状况;工期紧、电容量不足的状况;及其风雨寒冷等气候影响;还有防火要求高的场所的工程施工方案;水平钢筋的现场连接的产品质量和速度。

焊接产品质量均无法保证。钢筋机械连接能规避以上所述多方面难题，展现出很明显的优势。80年代末期，通过引进国外先进的机械连接技术，再加上我国一些科研院所的相关专家的不断努力，我国钢筋机械连接技术得以发展快速。机械连接经历了薄壁灌浆套筒冷挤压、锥螺纹，墩粗直螺纹直到目前滚轧直螺纹等不同的发展阶段，技术不断成熟稳定，成本也不断降低。

薄壁灌浆套筒在生活中的用途是许多，薄壁灌浆套筒是属于钢筋连接方法中的机械连接，适用于大直径钢筋之间的连接。在工业范畴的作用是很大的，那么关于薄壁灌浆套筒的施工工艺质量该怎么去查看呢？

从质量外观上查看，看施工质量外观查看，查看压接道次是否符合规划规则，薄壁灌浆套筒，不得少压、重压等现象，接头小压痕应符合上述表中的规则。看看接头外表不得有肉眼可见的裂纹。薄壁灌浆套

筒接头两端钢筋上暴露查看标志，但不暴露定位标志。薄壁灌浆套筒外观查看时在接头中抽取3个试件作抗拉试验，若有一个试件的强度低于规划。现场查验以同标准、同等级、同资料、同一施工条件下完成的500个接头为一查验批，缺乏500个的也作一批。

薄壁灌浆套筒的现场查验按查验批进行，即每一楼层，在相同的施工条件下，采用同批资料的同等级、同型式、同标准接头、以500个为一个查验批，进行查验和查验，缺乏500个时也作为一个查验批，每一查验批，必须在工程结构中随机截取3个接头试件作抗拉强度试验，按规划要求的接头等级进行鉴定.钢筋连接如有一个试件不符合要求现场查验，包含外观查验和接头单向拉伸试验。

- 1、接头的加工和安装质量必须符合相关的国标和验收规范。
- 2、袖子必须有工厂证书。外观质量和螺纹规格必须符合要求。目视检查，游标卡尺和螺纹塞规用于检查。
- 3、钢筋原料的强度必须符合设计和规范要求。钢筋直径的偏差必须在允许的范围内。如果存在过度偏差，剥离后直径将变小或不圆，并且线头易于加工。齿的断裂现象会影响接头的强度。
- 4、加工焊头时，加工参数必须控制在允许的偏差范围内。在开始加工之前，必须根据钢筋的直径调整剥离肋，螺纹滚压头，上升刀环，滚动行程等的直径。
- 5、对钢丝头进行加工，目视检查外观质量，并逐一检查卡钳和端头和螺纹环规。如果不合格，则应删除返工。加工前，可以使用相同的规格和相同批次的废钢进行调试。
- 6、对于合格的线端，请及时添加保护盖，以免生锈或损坏。
- 7、现场安装时，钢筋的规格和钢筋套管的尺寸应相同。拧紧后，套管两侧不应有一根完整的螺纹。
- 8、安装的接头由现场监督见证，并测试接头的强度。

薄壁灌浆套筒-格瑞管业(推荐商家)由山东聊城格瑞管业有限公司提供。山东聊城格瑞管业有限公司(www.sdlogr.com)是一家从事“无缝钢管,无缝方管,酸洗钝化无缝钢管,异型无缝管,球墨铸铁管”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“格瑞,宝钢,天津大无缝”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使格瑞管业在钢管中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.qmgzcc.com)还是从事山西球墨铸铁管,山西球墨管,山西离心球墨铸铁管的厂家,欢迎来电咨询。