

往复给料机怎么样 中鑫机械 牡丹江往复给料机

产品名称	往复给料机怎么样 中鑫机械 牡丹江往复给料机
公司名称	新乡市中鑫机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市开发区工业园2园
联系电话	18339528080

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新乡市中鑫机械设备有限公司

往复式给料机通常安装在储物箱或漏斗下方的基座上，并通过预嵌螺栓连接到框架。如果螺栓未连接，则基础应设有嵌入式钢板。预埋焊接的方法是将框架焊接到嵌入式钢板上。

安装主轴送料器和张紧装置，送料器的滚轮和拖链主轴装置和张紧装置悬挂在框架上，往复给料机现货，安装连接螺栓调整轴承座，使链轮轴的垂直轴和框架的中心线不超过其跨度的1/1000，水平不超过1/1000。

安装张紧装置时，张紧装置的轴线与水平面之间的平行度不应大于其跨度的1/1000。安装张紧装置时，首先将张紧轴承箱安装在轴上，然后将轴作为一个整体提起，将其安装在准确的位置。

安装滚轮，每个滚轮的母线在框架的水平方向上平行，水平面不得超过链板宽度的1/1000。安装拖链轮时，往复给料机供应商，每个拖链的母线在框架水平方向和水平面上的平行度不应大于链板的1.5 / 1000。

往复式给料机设备工作原理减震系统的维护：减振系统也就是我们常说的振动弹簧。该系统是作为直线筛的支撑于降低筛框与底座的摩擦的装置。日常维护时应注意弹簧是否变形，如发现应立即更换或调整。

两电机轴相对筛面有一倾角，牡丹江往复给料机，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上

被抛起跳跃式向前作直线运动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。适用于粒度在0.074-5mm、含水量小于70%、无粘性的各种干式粉状物料的筛分。给料粒度不大于10mm。

往复式给料机设备相信大家已经并不陌生，在现实使用中不断发挥产品价值，能够减少操作失误，掌握产品的正常运作方法。在一定程度上增加了产品使用效率，为了帮助您更好的了解产品，请随时保持对产品的知识更新！

往复式给料机是石灰生产企业机械化贮运系统中的一种辅助性设备，其主要功能是将已加工或尚未加工的物料从某一设备(料斗、贮仓等)连续均匀地喂料给承接设备或运输机械中去。矿山用的振动给料机用于把物料从贮料仓或其它贮料设备中均匀或定量的供给到受料设备中，是实行流水作业自动化的必备设备。负责往复式给料机的工作人员应对熟悉设备，遵守设备操作维护、安全卫生的规定；专职人员在开始工作之前应该对设备进行仔细的检查，检查各部位的螺栓是否松动等，检查是否有异常情况；往复式给料机开启应遵循工艺系统顺序，切记勿带负荷启动；往复式给料机运行中应该经常检查给料机的负载情况，适当给料，同时实时检查轴承的温度；往复式给料机停止运转后应及时清理机面和给料机周围的工作环境。

往复给料机怎么样-中鑫机械(在线咨询)-牡丹江往复给料机由新乡市中鑫机械设备有限公司提供。新乡市中鑫机械设备有限公司(www.xxzhongxin.cn)在输送设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中鑫机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。