

下水口模具设计欢迎来电

产品名称	下水口模具设计欢迎来电
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

城龙模具厂为您介绍模具加工时的特点：

1：材质致密性好，拉深变形中有弹性变形，要在凸、凹模被淬硬之前要进行试冲和修整，易于加工，耐磨性好，等到拉深试模具合格后，再按试模状况来制造落料模。

2：对无导向设备的拉深模具，下水口模具设计，要求放一样件来调整凸、凹模的正确装置方位；有导向的拉深模具，拼装时也要确保凸、凹模之间的空隙均匀。

城龙模具厂质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具材料知识：所谓预硬钢就是供应时已预先进行了热处理，并使之达到模具使用态硬度。这类钢的特点是在硬度30~40HRC的状态下可以直接进行成形车削、钻孔、铣削、雕刻、精铰等项加工，精加工后可直接交付使用，这就完全避免了热处理变形的影响，从而保证了模具的制造精度。

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具材料类型——淬硬型：常用的淬硬型塑料模具钢有：碳素工具钢（如T7A、T8A）、低合金冷作模具钢（如9SiCr、9Mn2V、CrWMn、GCr15、7CrSiMnMoV钢）、Cr12型钢（如Cr12MoV钢）

、高速钢（如W6Mo5Cr4V2钢）、基体钢和某些热作模具钢等。这些钢热处理一般是淬火和低温回火（少数采用中温回火或高温回火），热处理后的硬度通常在45~50HRC以上。

下水口模具设计欢迎来电由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）在模具设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，城龙模具厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：华静。