

# 打包机厂商 佛山打包机 宝拾兴智能包装设备

产品名称	打包机厂商 佛山打包机 宝拾兴智能包装设备
公司名称	东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头东山工业区中达工业园B栋4楼
联系电话	15362858188

## 产品详情

东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司是集研发、制造、销售和售后服务为一体的自动化包装机械及包装耗材企业，公司成立十多年来，顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。产品顺利通过欧洲电器协会的CE安全等系列认证。

打包机，打包机厂家，打包机生产，打包机价格，打包机供应

### 纸箱尺寸差别大如何选打包机

- 1、选购两台无人化打包机。这种是理想的状态，但是这种方案的成本价格会比较高，一般对于中小企业来讲，可能并不会考虑这种方案。
- 2、选购两种打包机。这种方式与第1一种类似，但是这里讲的两种打包机是两种不同的打包机，打包机生产厂家，可以选购一台无人化打包机，再选购一台半自动打包机，把无人化打包机无法兼顾的极大或者的产品剔除，用半自动打包机来打包，打包机生产，这是比较经济的一种打包方式。

### 东莞全自动真空机

加压电磁阀不动作：清洗或更换电磁阀。气囊破损：更换气囊。加压气管破损：修理或更换。不放气：冷却时间继电器坏(电器箱内) 更换时间继电器。放气阀线路断路：查找并接好。放气阀粘住或烧坏：拆下清洗或更换。一边加热，一边不加热：不加热一边的包装袋压条与加热装置短路(一般与铜焊片短路) 调整铜焊片位置，或修整包装袋压条。泵转不抽真空：工作室未盖严，将工作室盖严。电机反转：(注意不要换地线，花色线为地线) 保险断(指示灯亮)：更换相同规格保险。合盖不工作：没有电源，查看有无电源。行程开关未动作：调整行程开关拨片。频繁烧保险：有短路处，打包机厂商，查找并排除。电机反转时间过长：任意两相电源线调换安装(地线除外)。排气过滤器堵塞：清洗或更换。油粘度太

高：清洗泵并换油。保险盒内拨片有短路处：修复。跑袋：加压阀坏或堵塞，更换或清洗加压阀。加压气路通气不畅：理顺疏通加压气路。常见故障跑袋：外接气源压力太大，外接气源压力指示 0.2MPa。充气嘴口太大：减小充气嘴口。封口起皱：充气嘴没有固定，固定充气嘴。外接气源压力大：外接气源压力指示 0.2MPa。充气量不足：充气管路受压迫，佛山打包机，调整充气管路。充气时间太短：延长充气时间(至少15秒)。

东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司是集研发、制造、销售和售后服务为一体的自动化包装机械及包装耗材企业，公司成立十多年来，顺利通过ISO9001:2000质量体系认证。产品顺利通过欧洲电器协会的CE安全等系列认证。

购买完打包机我们真的会用吗？

在打包机的使用当中，很多问题会导致打包机的打包失常，那么我们在使用的时候，需要注意哪些。在打包机的控制系统内，电路板的上方，打开控制盒盖，即可明显看一调节旋钮，顺时针方向转动温度调升高，反之降低。温度太高或太低，粘合效果都不好，所以一次不要调得太多，一般调在刻度线4-5之间即可。如果是打包机的电源电压不正常的话，我们应该调整至220V电压。很多工厂电压往往不足，如果再使用长的电缆线将会造成电压下降使汤头温度变低，甚至会在捆紧时烧掉马达，这样就得不偿失了。

打包机，打包机厂家，打包机生产，打包机价格，打包机供应

打包机厂商-佛山打包机-宝拾兴智能包装设备 由东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司提供。东莞市宝拾兴智能包装设备有限公司（[www.bsxdg.com](http://www.bsxdg.com)）是广东 东莞 ,多功能包装机的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宝拾兴智能包装设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宝拾兴智能包装设备更加美好的未来。同时本公司（[www.dgbsxsb.cn](http://www.dgbsxsb.cn)）还是从事收缩机，真空机，缠绕机的厂家，欢迎来电咨询。