

# 火烧面花岗石板 规格 火烧面花岗石 中辉花岗石工程板

产品名称	火烧面花岗石板 规格 火烧面花岗石 中辉花岗石工程板
公司名称	林州市中辉花岗石厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市林州市东岗镇中芦寨村南100米路西
联系电话	15837225624

## 产品详情

以起到降温作用，不允许连续加水或大量加水，否则，水的润滑作用将会使抛光达不到理想效果，也不能全部使用干抛光，过高的温度会烧坏板面，而且会使板面出现裂纹。

一般而言，石材产品精磨后，石材的光泽度在40~50左右，而有些石材精磨后达不到上面的光泽度，如山西黑、黑金沙、集宁黑等，此类产品精磨后的光泽度只有20~30度之间，火烧面花岗石厂家直销，用前面的微粒研磨原理解释不够一面，火烧面花岗石板 规格，

三、石材机械烧毛工艺在使用电能的同时还需要氢气或天然气作燃料，用氢气助燃，用氧气助燃，相对来说能耗比较高，不符合环保的要求。

四、火烧石材表面外观单调糙面的粗细程度完全由岩石结晶程度来决定，粗粒结构的石材岩石其火烧面必定粗拙，火烧面花岗石，细粒机构的石材岩石相对细腻一些，换句话说，石材火烧面的粗拙程度不能人为控制，火烧面花岗石有几种，只能顺其自然。

7、使用手提抛光机3000转/min，将羊毛绒、抛光垫加入抛光膏或汽车砂蜡抛光石材花线条。

8、选用汽车镜面液体蜡作后抛光，光泽度能达到100度以上，抛光垫采用海绵抛光垫。

石材花线加工有多种方法：使用多的有成型铣磨轮（靠模刀），适合比较窄的花线；圆锯片将石材锯切

成条形后，用铣磨轮铣磨成型，适合宽和窄的花线制作；用金刚石串珠锯切割，适合比较宽大的花线。此外还有石材加工等数种花线加工方法。介绍常用的三种石材花线条加工方法。

火烧面花岗石板 规格-火烧面花岗石-中辉花岗石工程板由林州市中辉花岗石厂提供。林州市中辉花岗石厂（[www.lzzhhgy.com](http://www.lzzhhgy.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.ayrcy.com](http://www.ayrcy.com)）还是从事花岗岩石材，工程板，森林绿毛板的厂家，欢迎来电咨询。