

塑胶模具加工 望牛墩塑胶模具 美坚定制生产

产品名称	塑胶模具加工 望牛墩塑胶模具 美坚定制生产
公司名称	东莞市塘厦美坚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞东城温塘庵元新路83号美坚模具厂
联系电话	13829279618

产品详情

影响塑胶模具的拔模斜度的因素

影响塑胶模具的拔模斜度的因素拔模斜度是为了让注塑产品能顺利从塑胶模具当中顶出脱离。拔模斜度设计得不好，容易使产品发生粘模现象，将产品从模具中取出需要花费时间，而强行取出会给产品外观带来明显的痕迹，出现蚀纹、拖伤等。拔模斜度受到产品性质、材料收缩率、摩擦因素、产品结构等影响。硬质材料、产品结构复杂的需要设计较大的脱模斜度；高度大、孔深的产品需要较小的脱模斜度。在产品成型冷却之后会发生收缩，紧紧地包套在塑胶模具型腔内难以顶出，因此制定拔模斜度都要在参照模型上做修改。

塑胶模具镶针有什么用处

塑胶模具镶针有什么用处？一、注塑生产时的环境并不是太好，镶针可以保护小顶针不容易折断，镶针本身也能承受较大的冲击，有着充足的强度和韧性。二、镶针可以用来通模具当中较长较细的孔，在铸造过程时用来制出压铸件上面的孔或者其他异性形状。三、在加工冷却孔后做热处理，镶针能够提高产品的寿命，减少产品内应力的产生，缩短产品成型周期。四、加工过程中塑料在模具型腔内变性，沿着型腔表面流动滑动产生巨大的摩擦，所产生的摩擦热容易致使塑料降解，在产品表面出现焦黄，镶针的耐磨性能就显得十分重要。五、镶针在模具里面，可以支持工件并保证模具的稳定和坚固，防止塑胶模具在生产中遭受过大压力而损坏。六、受损镶针容易取出更换，降低加工难度并改变加工方式，帮助模具更好的排气，同时防止变形现象。

塑胶模具的冷却系统有什么用?塑胶模具在生产过程中离不开和温度的接触，除了加热系统之外，冷却系统的存在也十分重要，注塑产品在刚刚充模的时候就已经开始了冷却。冷却系统主要由冷却水道、模具温度控制器和加热组件等组成，冷却系统对已产品质量、生产成本有着重要的作用。一、塑料需要合适的模具表面温度才能保证产品的表面光洁度，各个部分的模穴温度如果不一样就会使得产品光泽度不良。二、冷却速度不一样就会产生过多的残余应力，直接导致产品的变形和损坏。为了避免产生过多应力，需要保证冷却的均匀。三、半结晶的材料在注塑过程中结晶度受到冷却影响，结晶度不同导致体积收缩率不一致，产品尺寸不能准确控制，同时还容易使产品发生翘曲变形。