宁波高频淬火 齿条高频淬火 浩晶鹏金属

产品名称	宁波高频淬火 齿条高频淬火 浩晶鹏金属
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

摇臂制造的工艺流程
粗加工—调质（调质241-296HB）—精加工—总检—热处理（高频淬火：腰形槽内侧面高频淬火53 HRC～58HRC，硬化层1.2～1.5；花键部分48 HRC～53HRC）—表（吹砂）—特检（磁探）—表（发兰）—终检 经过工艺质量复查，摇臂从零件加工到产品装配的工艺方法没有改变。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

在水中加入适量的食的盐和碱，使高温工件浸入该冷却介质后，哪里有高频淬火加工，在蒸汽膜阶段析出盐和碱的晶体并立即爆裂，将蒸汽膜破坏，工件表面的氧化皮也被炸碎，异形件高频淬火，这样可以提高介质在高温区的冷却能力。其缺点是介质的腐蚀性大。一般情况下，盐水的浓度为10%，苛性0钠水溶液的浓度为10%～15%。昆山高频加工，宁波高频淬火，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

整体材料加热的均匀性来说会比较好。 高周波热处理。高周波热处理多半使用在针对材料表面进行热处理。借由高周波加热材料表层，来达到表层硬化的效果。多半硬化的深度与高周波时间有关。不过因为都是在做表层的热处理，深度上不会很深。通常以几个mm就算是很深了。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

宁波高频淬火-齿条高频淬火-浩晶鹏金属(推荐商家)由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）是一家从事“ 高频淬火,高周波淬火,金属制品加工 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 浩晶鹏 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先，用户至上 ”的原则，使浩晶鹏金属在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！