

氢氧化钾生产厂家 蚌埠氢氧化钾 联特

产品名称	氢氧化钾生产厂家 蚌埠氢氧化钾 联特
公司名称	南京联特化工有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江北新区新华路148号化建大厦
联系电话	18018090029 18018090029

产品详情

氢氧化钾颜色发黑原因

1、开车投料后需要使用氮气密封设备

当设备处于微正压状态的时候，可以有效的避免空气进入到系统当中。所以制作的时候开车投料后用氮气密封设备，保持通入的氮气处装置始终处于高温强碱状态，氧气进入从而会加剧镍材腐蚀，进而增加其中的镍含量，从而导致颜色发黑。

2、能力控制

能力需要控制在额定产量的60%~100%的范围内。在蒸发器中，如果进料量太小，蒸发器中液膜就会因为太薄以致断裂，从而出现干壁区，这样就会使管子承受更大的热应力，从而加剧应力腐蚀。当液体的进料量太大时，液体就无法正常成膜或者膜太厚，在升温过程中，液体经常不能得以充分的热量传递，从而达到沸腾所需要的温度，因此不能全部的进行蒸发，就会导致浓缩过程不能很好地进行，甚至会发生无法进行的情况。流量太大或太小都会损坏设备，腐蚀镍材，这样就会增加氢氧化钾中的镍含量，使其发黑。

3、减少开、停车次数

尽量减少设备开停车的次数，因为每一次开车，进料碱液都会冲掉一层镍材表面起保护作用的氧化镍层，然后继续冲刷腐蚀下层镍材，氢氧化钾保存，所以开车过程中难免产生黑碱。可以进行延长蒸气吹扫系统的时间等措施，尽量的降低开车黑碱量。

4、开车前用蒸气吹扫设备

开车前用蒸气吹扫干净系统，保证有足够的压力和吹扫时间。吹扫既可以预热设备，降低投料时的热应力，又能在吹扫过程中把管路中的残留碱吹扫干净；还可以通过吹扫把系统中的空气排出，尽量减少氧气含量；同时可以减少投料时对镍材设备的冲刷和腐蚀，降低其中的镍含量，防止发黑。

含量分析

称取试样约1.5 g，溶于40 ml新煮沸并冷却后的水中，氢氧化钾生产厂家，冷至15℃，加酚酞试液(TS-167)数滴，用1 mol/L硫酸滴定。在粉红色消失时，记录所耗的酸量，加橙试液(TS-148)数滴，蚌埠氢氧化钾，继续滴定至呈现持续不褪的粉红色。记录滴定所需酸的总体积。每1 mol/L硫酸相当于总碱量（以KOH计）56.11 mg。

氢氧化钾不同的制备方法

氢氧化钾在自然界中是不会单独存在的，需要使用不同的原料混合以及化学反应制备，根据产品浓度以及原料的不同，制备方法也是不同的，目前厂家主要通过溶液电解法和离子膜电解法两种。两种方法经过各种工序制备的产品浓度是有区别的。

氢氧化钾可从电解高纯度的水溶液制得。所用的电解槽形式以及过程当中类似氢氧化钠。使用隔膜电解槽时，所得的电解液含有10%~15%（质量）的氢氧化钾和约10%（质量）的水。经蒸发、浓缩、冷却，大部分的结晶析出，分离后得到含氢氧化钾45%~50%的产品（含0.6%）。采用电解法可以制得高纯度的氢氧化钾，但应控制水溶液中重金属杂质的含量在0.1ppm以下，以免中含氢过高。采用离子膜电解法须使用专用的离子交换膜。氢氧化钾比氢氧化钠难于脱水。工业固体氢氧化钾的纯度为88%~92%，固体有块状和片状两种。液体氢氧化钾有45%和50%两种浓度规格。

氢氧化钾生产厂家-蚌埠氢氧化钾-联特(查看)由南京联特化工有限公司提供。南京联特化工有限公司（www.njlte1288.com）是从事“盐酸,液碱,次钠,液钾,甲酸”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵经理。