

G6密封环/G6材质涨圈

产品名称	G6密封环/G6材质涨圈
公司名称	聊城市联诚机械配件有限公司
价格	20.00/件
规格参数	产地:聊城联诚 规格:齐全 生产周期:3-15天
公司地址	聊城市开发区机场路223号
联系电话	86-06358880718/8886523 13869586529

产品详情

G6密封环/G6弹性涨圈/G6密封涨圈是德标DIN34110与DIN34119标准里面规定的密封环和涨圈的一种材质，可替代材质为HT合金或QT合金。通常G6密封环/G6弹性涨圈/G6密封涨圈的毛坯是由铁水铸造而成。G6密封环/G6弹性涨圈/G6密封涨圈在铸造过程中，铸铁牌号字母代号分别为：灰铸铁HT；球墨铸铁QT；蠕墨铸铁RuT；可锻铸铁KT（其中，黑心可锻铸铁KTH，白心可锻铸铁KTB，珠光体可锻铸铁KTZ）；耐热铸铁RT。灰铸铁牌号化学成分及金相组织要符合国标。G6密封环/G6弹性涨圈/G6密封涨圈的生产制造方法：G6密封环/G6弹性涨圈/G6密封涨圈的主要加工方法是切削加工。切削加工系统中包含着硬件与软件两类要素。硬件系统中有机床、夹具、刀具、辅具、切削液；软件系统中有运动控制系统、检测控制系统、环境控制系统。硬件中刀具最小，投入比机床要少得多。但刀具最为活跃，灵活多样，对加工质量、效率、成本影响显著。善于盖个刀具的厂家，旺旺是能取得事半功倍的效果。因为变革刀具与变更机床、夹具相比，其投入小、效果打、周期短、见效快。古人早有名言：工欲善其事必先利其器。我公司自制刀具、夹具等，既提高了生产效率，又缩短了交货周期。G6密封环/G6弹性涨圈/G6密封涨圈生产周期：3-15天。G6密封环/G6弹性涨圈/G6密封涨圈起定量：1件起做。但是因为生产工艺复杂，中间需要进行多次热处理和调质等，所以成本较高。部分非标产品需要特殊模具配合，所以打样费用较高，请酌情选择。