

粉体定量输送 诚捷拆包卸料设备供应 云浮粉体输送

产品名称	粉体定量输送 诚捷拆包卸料设备供应 云浮粉体输送
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

稀相输送和浓相气力输送哪个更好?

稀相气力输送和浓相气力输送哪个更好?气力输送分稀相气力输送和浓相气力输送两种，主要不同于管道输送中颗粒的浓相气力输送。然而，为了做出正确的选择，我们必须首先了解这两个过程的优点和缺点，然后结合我们自己的过程规范来考虑它们。一般来说，输送方式的选择应结合输送距离、压力可用性、被输送材料的特性以及自身的经济条件来考虑。可以总结如下:1.几乎任何材料都可以在稀相中输送，但磨料制品等摩擦较大的材料更适合于浓相输送;2.输送距离越长，越倾向于稀相气力输送;3.稀相气力输送系统磨损快，零件需要更换;虽然浓相气力输送系统的初始成本较高，但维护起来更方便。

采购高比重粉末的气力输送系统时要考虑的因素

采购高比重粉末的气力输送系统时要考虑的因素输送这些粉末的主要挑战是使它们从进料点进入输送线，以恒定的速度进料，并使粉末从物料中排出。空气在管道中夹带了非自由流动的物料，它们就会被流化并易于输送，并且不会堆积在输送管上。有几种选择可以使粘性或非自由流动的物料以恒定的速度进入输送线。拥有适当的料气比至关重要。如果料气比太高，则线路将堵塞。如果料气比太低，则气力输送系统主要吸入空气，并且不会输送太多的物料。一种以恒定速率输送粉体物料的方法是将物料引入输送线，在输送线中，机械流动（通常使用旋转阀）或物理流动（通常使用螺旋进料器）进行。其他帮助机械输送粉末或粉体物料并确保正确的固体空气比的方法是借助专门设计的流动促进装置，特别

是将真空和合适的过滤器放置在正确的位置。流动促进装置可以是在料箱或料斗外部震动，使物料松散，也可以是将空气注入物料以防止其粘附在料斗和进料器壁上的小型气锤。

自动输送配料系统的每一个功能：1.整套系统可设置多达500个配方，并在配料过程中实时记录储存每个工单配料的报表以及对物料消耗的统计。方便管理人员查询打印。2.根据物料的种类设计多个料仓，在线检测每个料仓物料的状态，并已动态图显示在人机界面工控电脑上，及时添加物料以免耽误生产进度。3.可根据需求设置操作人员管理权限，防止误操作。4.良好的扩展性能，使输送配料系统与工厂的ERP系统进行链接，实现整厂自动化管理。