

# 吨袋拆包机 诚捷称重配料方案设计 吨袋原料拆包机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 吨袋拆包机 诚捷称重配料方案设计<br>吨袋原料拆包机 |
| 公司名称 | 东莞市诚捷测控技术有限公司               |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市南城区天安数码城A1栋              |
| 联系电话 | 13712689291                 |

## 产品详情

### 全自动拆包机的环保性能及方案特点

全自动拆包机的环保性能及方案特点全自动拆包机的使用在一定程度上有效的改善了生产环境，杜绝了粉尘对劳动者的健康影响，整个设备的自动化程度比较高，在使用的过程中有效的提高了生产效率。全自动拆包机方案运行可靠，整个设备的消耗功率小，设备的维修以及维护的成本低，设备使用的灵活性强，可以根据客户不同工况自己优化调整方案进行适用性，设备可以适用于防爆区域的自动化作业；全自动拆包机中一台带有料槽的分离装置，这样的料曹围在可以承受的超重载荷的分离螺旋周围，分离螺旋带有一台与其相配的齿轮箱电机，一台碎屑装置，其中带有一个水平放置的柱型旋转筛。

### 全自动拆包机的种类

全自动拆包机的种类全自动拆包机就会自动产生其动力，设备运行时的压力，可以根据其不同的情况进行调整到所需要的额定值，这样值的大小主要是由压力表上进行显示的，压块分解机通过液压机械手抓挤压分离。全自动拆包机的种类也是比较多的，在选择的过程中不同的行业其选择的种类也是不同的，其中半自动拆包机在使用的过程中其压力是根据其实际不同的情况调到所需要的额定值。全自动拆包机根据客户以及市场的需求，进行有效的开发研制，然后经过这几年的不断的完善，成为了新一代专业拆解废金属包块的一种检测设备，在使用的过程中可以有效的检查其包块内的杂质，可以有效的确保其废钢的含量。

自动拆包机的运行过程及收尘装置自动拆包机在运行的过程中主要是通过皮带机自动给袋，设备的割刀装置会自动破袋，有效的振筛自动袋料分离以及卸料等步骤，物料会有效的靠重力落进贮斗中来完成拆袋卸料工作。自动拆包机在作业中所产生的粉尘会有效的被携带的除尘装置滤除，这样就可以使工人在清洁的环境中工作，物料在破袋的过程中和物料分离过程中均匀为全封闭进行的。自动拆包机的每个过程都有收尘装置，无粉尘外泄，噪音小，改善了工人的作业环境，现场只需要2个人将包装袋放置到皮带输送机上即可，这样可以在一定程度上减轻了工人的作业强度。