

精密碰焊机电源、变压器（0.2ms分辨率）

产品名称	精密碰焊机电源、变压器（0.2ms分辨率）
公司名称	苏州圣富机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PUNBONN 型号:PIW-5020B 用途:熔接
公司地址	中国 上海市徐汇区 钦州北路68号A楼603室
联系电话	86 021 64087213 13817537322

产品详情

品牌 PUNBONN 型号 PIW-5020B
用途 熔接

台湾punbonn 精密逆变焊接电源(电池行业) 5khz多种机型可选。

控制方式：次级定电流有效值、次级定电压有效值、次级定功率、混合定模式，四种控制方式任意选用。

真正dsp控制精密逆变电阻焊电源，实时多任务处理，精密控制稳定焊接。

多段加热，每段都有缓升和缓降功能，便于抑制焊接飞溅。

自适应次级闭环反馈控制，极佳鲁棒控制精确稳定输出。

拥有国际最先进快速实时监测显示真实焊接波形技术（20m示波器分辨率50us采样），可同时监测多段的焊接电流值、电压值、功率值。

存储63组规范（可扩展）。

菜单式操作，简单人性化。

支持最小电流100a。

支持3ms、4000a焊接，最小时间分辨率0.2ms（5khz）

或1.5ms、4000a焊接 (10khz)最小时间分辨率0.1ms。

主要应用于金属薄片、金属极细丝、电池平行焊等高要求焊接领域。

规格：

输入电源	3 380 50hz
逆变频率	5k hz、 10k hz
控制方式	次级定电流、次级定电压、次级定功率、混合定模式
输出电量设置范围	电流：0.10~5.99 ka
	电压：0.10~4.99v
	功率：0.50~35.00 ka
	脉宽比例调节：0.00%~99.99%
额定输出功率	32kva(风冷)
最大短路输出电流	6500a(5%使用率)
次级空载电压	13.5v
存储规范数	63
脉冲放电	9pluse
冷却方式	风冷
外形尺寸 (mm) /	192(宽) x 280(高) x 467(长)
重量	约18kg
	200(宽) x 180(高) x 350(长)
	约25 kg