

马达转子专用逆变电阻焊机

产品名称	马达转子专用逆变电阻焊机
公司名称	苏州圣富机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	频段:高频 控制方式:自动 焊接方式:点焊
公司地址	中国 上海市徐汇区 钦州北路68号A楼603室
联系电话	86 021 64087213 13817537322

产品详情

频段	高频	控制方式	自动
焊接方式	点焊	驱动形式	自动
动力形式	逆变	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	直流	用途	熔接

台湾punbonn 精密逆变焊接电源(电机行业)

i/o与日本品牌完全兼容，无须更改专机配置

标准配置高使用率水冷焊接变压器

控制方式：次级定电流有效值、次级定电压有效值、次级定功,三种控制方式任意选用。

自由切换工作模式：点焊、缝焊功能。

真正dsp控制精密逆变电阻焊电源，实时多任务处理，精密控制稳定焊接。

多段加热，每段都有缓升和缓降功能，便于抑制焊接飞溅。

自适应次级闭环反馈控制，极佳精确控制稳定输出。

快速实时监测显示真实焊接波形（10m示波器分辨率100us采样），可同时监测多段的焊接电流值、电压值、功率值。

存储63组规范（可扩展）。

菜单式操作，简单人性化。

接口丰富，能配合专机和流水自动化操作。

内置多种保护报警措施，保证焊接品质。

拥有目前国内唯一的“阶升阶降”功能，专门适用于马达转子焊接。

规格：

输入电源	3 380 50hz
逆变频率	2k hz/5k hz
控制方式	次级定电流、次级定电压、次级定功率、混合定模式
输出电量设置范围	电流：0.80~9.99 ka 电压：0.10~9.99v 功率：0.50~35.00 ka 脉宽比例调节：0.00%~99.99%
额定输出功率	32kva(水冷)
最大短路输出电流	9000a(5%使用率)
次级空载电压	13.5v
存储规范数	63
脉冲放电	9pluse
冷却方式	风冷/水冷
外形尺寸 (mm) /	192(宽) x 280(高) x 467(长)
重量	约18kg 200(宽) x 180(高) x 350(长) 约25 kg