

# 点焊机/电阻焊机逆变焊接电源（专机）

产品名称	点焊机/电阻焊机逆变焊接电源（专机）
公司名称	苏州圣富机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	频段:高频 控制方式:自动 焊接方式:点焊
公司地址	中国 上海市徐汇区 钦州北路68号A楼603室
联系电话	86 021 64087213 13817537322

## 产品详情

频段	高频	控制方式	自动
焊接方式	点焊	驱动形式	自动
动力形式	逆变	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	直流	用途	熔接

台湾punbonn 精密逆变焊接电源(电机行业)

i/o与日本品牌完全兼容，无须更改专机配置

标准配置高使用率水冷焊接变压器

控制方式：次级定电流有效值、次级定电压有效值、次级定功，三种控制方式任意选用。

自由切换工作模式：点焊、缝焊功能。

真正dsp控制精密逆变电阻焊电源，实时多任务处理，精密控制稳定焊接。

多段加热，每段都有缓升和缓降功能，便于抑制焊接飞溅。

自适应次级闭环反馈控制，极佳精确控制稳定输出。

拥有国际最先进快速实时监测显示真实焊接波形技术（10m示波器分辨率100us采样），可同时监测多段的焊接电流值、电压值、功率值。

存储63组规范（可扩展）。

菜单式操作，简单人性化。

接口丰富，能配合专机和流水自动化操作。

内置多种保护报警措施，保证焊接品质。

拥有目前国内唯一的“阶升阶降”功能，专门适用于马达转子焊接。

规格：

输入电源	3 380 50hz
逆变频率	2k hz/5k hz
控制方式	次级定电流、次级定电压、次级定功率、混合定模式
输出电量设置范围	电流：0.80~9.99 ka 电压：0.10~9.99v 功率：0.50~35.00 ka 脉宽比例调节：0.00%~99.99%
额定输出功率	32kva(水冷)
最大短路输出电流	9000a(5%使用率)
次级空载电压	13.5v
存储规范数	63
脉冲放电	9pluse
冷却方式	风冷/水冷
外形尺寸 (mm) /	192(宽) x 280(高) x 467(长)
重量	约18kg 200(宽) x 180(高) x 350(长) 约25 kg