

改造激光切割机 切割机改造 飞超激光熔覆

产品名称	改造激光切割机 切割机改造 飞超激光熔覆
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

数控机床电主轴激光淬火技术应用

(1)主轴及随机附带4个试样，试样直径80mm，壁厚20mm，两端磨平。在采用CO₂激光器进行激光硬化前，分别在主轴和试样表面上涂覆一层特别涂料，以增加对激光的吸收。

(2)用5kW的CO₂横流式激光器对主轴及试样进行激光淬火，其输出功率P=1800~2000W，扫描速度v=5m/s，机床转速n=30r/min，扫描宽度2~3.5mm。并采用微机控制淬火机床(工作台)，配备灵活通用的工装夹具，固定淬火工件作平行移动、转动或合成运动。

(3)激光淬火后的主轴及试样检验 淬硬层深度0.5~1.2mm;表面淬火硬度60~66HRC;组织为外层极细马氏体+少量残留奥氏体，过渡层马氏体+铁素体+渗碳体，内层为原始组织，切割机改造，即回火索氏体。

传感器激光焊接机优势：

传感器对敏感度要求很高，对于它的焊接工艺我们也就只能选择跟它一样精准度的焊接机来完成，这样才能发挥的功效，改造激光切割机，避免出现误差。激光焊接机正逐渐取代传统焊接机的地位，切割机改造价格，为广大传感器生产厂家所接受。

- 1、可以处理在焊接点，特别适用于需要修复的模具抛光；
- 2、它可以使焊接等恶劣环境长距离、高温、粉尘、振动等；
- 3、没有影响蚀刻后焊接，氧化率低，镇江切割机改造，加工零件的颜色是完整的；

4、激光可以分为时间间隔和功率，适用于多种应用场合，多工作台可以同时焊接；

5、它采用先进的激光功率的实时反馈控制系统，因此，它可以避免对激光功率的电网波动造成的影响，水的温度和氙灯老化。它可以使焊点在同样大小和深度。

激光清洗工作机理；激光具有强度高、能量密度大、聚焦性强、方向性好的特点

，激光清洗技术是利用激光脉冲的振动、粒子的热膨胀

、分子的光分解或相变三种作用或它们的联合作用克服污物与基体表面之间的结合力，使污物脱离表面而达到清洗的目的。工业激光清洗是用激光束照射固体表面以清除不需要的材料的过程，通过吸收激光束的能量，靶材料（需要被去除的表面层）被迅速加热，使其蒸发或升华。由于基材表面不吸收任何能量（或吸收非常少的能量），所以它保持原样。通过控制激光的光通量、波长和脉冲长度，可以控制单个激光脉冲去除的材料量

改造激光切割机-切割机改造-飞超激光熔覆(查看)由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn）是从事“电子电器，电子元器件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。