

# 喷塑设备型号 南京喷塑设备 无锡亿佰涂装设备

产品名称	喷塑设备型号 南京喷塑设备 无锡亿佰涂装设备
公司名称	无锡市亿佰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山长安惠翔路100号
联系电话	13328116073

## 产品详情

### 涂装设备工艺布局

- 1、产量达不到设计纲领：有的设计不考虑涂装设备吊挂方式，不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯干涉，生产时间不考虑废品率、涂装设备利用率、产品高峰生产能力。导致产量达不到设计纲领。
- 2、涂装设备工艺时间不够：有的设计为了降低造价，通过减少工艺时间来达到目的。常见的如：涂装生产线前处理过渡段时间不够，造成串液；固化时未考虑升温时间，造成固化不良；喷漆流平时间不够，造成漆膜流平不够；固化后冷却不够，喷漆（或下件）时工件过热。
- 3、输送设备设计不当：工件的输送方式有多种，设计不当，对生产能力、工艺操作、上下件都会产生不良后果。常见的有悬挂链输送，喷塑设备品牌，其负载能力、牵引能力都需要计算和干涉绘图。链条的速度对设备的配套也要有相应的要求。涂装设备对链条的平稳性、同步性也有要求。

### 喷淋前处理的工艺流程

1.有机rong剂除油：用擦布浸200#溶剂、等有机rong剂擦洗车身油污严峻部位，格外是焊缝搭接部位。内部要多擦洗几回，尽量使焊缝内被溶剂浸润。（此工序为可选工序，仅应用于油污对比严峻的物件）

留意： 不要使过量溶剂，避免溅到肌肤上，格外是脸部；

擦布要定点寄存，用后不要寄存在现场。

2、高压水洗或清洁剂清洁：用高ya枪清洁车身表里外表（清洁介质是水或清洁剂），高ya枪的压力、流量，按其运用阐明书规则调整，确保车身各部位悉数冲刷到位，清洁完毕后，及时关闭清洁剂输入泵，并把清洁喷枪放到zhi定的方位。

留意：

高压清洁液不能喷到人身上，非操作人员禁绝进入高压冲刷现场；

确保清洁流量足够，不放空枪，喷塑设备配件，清洁时刻通常为1~2min；清洁液温度通常为室温；

操作人员劳保用品完全，契合安全出产和技能规则。

下面以常规连续式磷化前处理流水线设计为例，说明流水线设备设计中的注意事项，防止生产过程中由于前期设计问题导致生产维护发生异常情况。

### 1. 预留手工预清理工位

进入涂装前处理的车身原则上要求无明显油污、污物、铁屑等，但实际能做到的程度取决于对前工序的管理水平。根据实际情况，为防止涂装质量出现异常一般会预留手工预清理工位，用于对异常车身的擦拭或冲洗，以减轻前处理槽体负担，提高产品品质。预留手工预清理工位时，不应为节约成本而设计管路、槽体，将预脱脂溢流的槽液用于对车身的冲洗。手工清理，尤其是使用药剂清理时，清理效果良好，但清理过的车身表面在热水洗时或热水洗之前就已经出现锈蚀现象，故如需采用药剂擦拭时，喷塑设备型号，应选用带有防锈成分的表面活性剂进行擦拭。

### 2. 无手工预清理工位

如果没有设置手工预清理工位，南京喷塑设备，则应在车身转入前处理之前，设置白车身检查，并设置车身随输送链返回前工序的功能；或者在焊装车间留一个工位，设置白车身检查、擦拭功能，避免白车身质量异常时，涂装车间无法处理造成停线等严重生产问题。

喷塑设备型号-南京喷塑设备-无锡亿佰涂装设备(查看)由无锡市亿佰涂装设备有限公司提供。无锡市亿佰涂装设备有限公司(www.wxyboz.com)是从事“电泳生产线,平板线全自动喷漆”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:丁经理。