

食品级聚丙烯酰胺生产厂家 食品级聚丙烯酰胺 河南锦邦净水

产品名称	食品级聚丙烯酰胺生产厂家 食品级聚丙烯酰胺 河南锦邦净水
公司名称	河南锦邦净水材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市夹津口镇
联系电话	15538217331

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南锦邦净水材料有限公司

食品级聚丙烯酰胺对水泥浆体具有缓凝作用

食品级聚丙烯酰胺对水泥浆体具有缓凝作用，正是由于缓凝作用，因此逐渐增加食品级聚丙烯酰胺，其凝结时间会逐渐增加。缓凝作用原理是在水泥水化的初期，聚合物吸附并包裹水泥颗粒表面，阻碍了水在水泥浆液中的扩散;逐渐增加食品级聚丙烯酰胺的量，会使水和高分子之间的作用更为明显，增加水泥浆体的黏度。食品级聚丙烯酰胺对水泥浆体也具有增稠作用，因此在同- -水灰比例下随着食品级聚丙烯酰胺量的增加，水泥浆体的流动性会下降。还有一种情况是食品级聚丙烯酰胺水泥浆体的流动度随着逐渐加入水灰而增加，这种情况的前提条件是加入相同食品级聚丙烯酰胺的量。食品级聚丙烯酰胺自有特点:阴离子是对于悬浮颗粒，较粗、浓度高、粒子带阳电荷，水的PH值为中性或碱性的污水，钢铁厂废水，电镀厂废水，食品级聚丙烯酰胺，冶金废水，洗煤废水等污水处理，效果好。阳离子在酸性或碱性介质中均呈阳电性，食品级聚丙烯酰胺价钱，这样对污水中悬浮颗粒带阴电荷的污水进行絮凝沉淀，澄清和泥水分离是有效的。如酒精厂废水、啤酒厂废水，味精厂废水，制糖厂废水、肉制品厂废水、饮料厂废水、纺织印刷厂废水等。食品级聚丙烯酰胺是一种无刺激性无颜色和无毒产品，小心滑倒和切勿食用。

食品级聚丙烯酰胺使用特性:PAM的作用

食品级聚丙烯酰胺使用特性：PAM的作用原理简介：絮凝作用原理：PAM用于絮凝时，与被絮凝物种类表面性质，特别是动电位，粘度，浊度及悬浮液的PH值有关，颗粒表面的动电位，是颗粒阻聚的原因加入表面电荷相反的电性PAM，食品级聚丙烯酰胺价格多少钱，能速动电位降低而凝聚。吸附架桥：PAM分子链固定在不同的颗粒表面上，各颗粒之间形成聚合物的桥，使颗粒形成聚集体而沉降。

表面吸附：PAM分子上的基团颗粒的各种吸附。增强作用:PAM分子链与分散相通过各种机械、物理、化学等作用，将分散相牵连在一起，形成网状，从而起增强作用。

非离子食品级聚丙烯酰胺应用领域 1、作为絮凝剂，主要应用于工业上的固液分离过程，包括沉降、澄清、浓缩及污泥脱水等工艺，应用的主要行业有：城市污水处理、造纸工业、食品加工业、石化工业、冶金工业、选矿工业、染色工业和制糖工业及各种工业的废水处理。用在城市污水及肉类、禽类、食品加工废水处理过程中的污泥沉淀及污泥脱水上，通过其所含的正电荷基团对污泥中的负电荷有机胶体电性中和作用及高分子优异的架桥凝聚功能，促使胶体颗粒聚集成大块絮状物，从其悬浮液中分离出来。效果明显，食品级聚丙烯酰胺生产厂家，投加量少。 2、在造纸工业中可用作纸张干强剂、助留剂、助滤剂，能很大的提高成纸质量，节约成本，提高造纸厂的生产能力。可直接与无机盐离子、纤维以及其它有机高分子发生静电桥梁作用以达到增强纸张的物理强度，减少纤维或填料的流失，加快滤水，起增强、助留、助滤作用，还可以用于白水的处理，同时，在脱墨过程中能起明显的絮凝效果。

食品级聚丙烯酰胺物理性质：

分子式 $(CH_2CHCONH_2)_r$ ，PAM是一种线型高分子聚合物，它易溶于水，几乎不溶于苯、酯类、等一般，其水溶液几近透明的粘稠液体，属非危险品，无毒、无腐蚀性，固体PAM有吸湿性，吸湿性随离子度的增加而增加，PAM热稳定性好；加热到 $100^\circ C$ 稳定性良好，但在 $150^\circ C$ 以上时易分解产生氮气，在分子间发生化作用而不溶于水，密度（克）毫升 $23^\circ C$ 1.302。玻璃化温度 $153^\circ C$ ，PAM在应力作用下表现出非牛顿流动性。

食品级聚丙烯酰胺生产厂家-食品级聚丙烯酰胺-河南锦邦净水由河南锦邦净水材料有限公司提供。河南锦邦净水材料有限公司（www.jinbangjs.com）为客户提供“纤维球,水处理填料,活性炭,水处理滤料,石英砂等”等业务，公司拥有“锦邦净水”等品牌，专注于水处理化学品等行业。欢迎来电垂询，联系人：李经理。同时本公司（www.jinbangxwq.com）还是从事改性纤维球填料，水处理纤维球，普通纤维球滤料的厂家，欢迎来电咨询。