

中式红木家具订制报价 红木家具订制报价 嵘辉红木家具源头货源

产品名称	中式红木家具订制报价 红木家具订制报价 嵘辉红木家具源头货源
公司名称	广州嵘辉家具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区化龙镇莘汀村兴美后街三巷自编5号
联系电话	15986164262

产品详情

广州红木家具定制过程

红木家具定制时需要考虑的因素也很多，比如你喜欢的风格特点，家中可容纳程度来(以此来确定家具的高低，宽度，地面处理等情况)。当你选择好厂家之后，那么就可以开始你的定制过程了。设计师在测量你家中的房高，房宽这些因素之后，会根据你所喜欢的特点，自行设计并提供一个初期的设计方案以及初步的产品报价，然后你可以根据他提供的进行考虑，是否喜欢，价格是否合理，是否采用这套方案。通过之后，设计师会到家中进行复尺，红木家具订制报价，根据复尺结果调整尺寸与价格，并在双方协议之后，确定终方案。然后签订合同，那么你需要做的就是等待，等待你的美丽小家具!

红木家具定制如何选择厂家？

很多客户想要定制一套红木家具，但是很纠结，为什么呢？找大的品牌厂家，工价很高，往往都超出了自己的预算，找作坊又担心做好不好质量，其实在选择定制厂家时注意到以下几点就可以了：1、首先看一下红木家具厂的规模，规模无需很大，起码每个工序都有；2、了解一下从业师傅的技术及经验，可判断出师傅是否可以作出好品质的红木家具；3要看公司老板的经营理念和对红木家具的专业与理解，老板就好比画图的人，他想法与理念决定了家具的工艺形，师傅们只是工匠，这样才能做出好的作品。所以选择厂家并不在于品牌，而是找专业的人做专业的事！欢迎大家来广州嵘辉红木家具厂考察参观。

界木

原木运回工厂后，木工根据目标产品进行选木，如餐椅扶手、背板和脚料选用弯的原木，家具面板选用直径大、木纹好的原木，再依据用料需求将原木界成不同规格、厚度的板材，满足长短搭配，综合利用，减少浪费，节约红木稀缺资源。干燥

干燥，是红木家具品质保障的基础。根据木材厚度分为常规干燥和真空干燥，一般木材厚度达4.5公分(含)以上，选用真空干燥。常规干燥利用锅炉汽干原理，真空干燥利用真空吸干原理。备料

备料，即根据产品技术资料或用料表，对所需要的不同规格的零件毛料进行备料。备料遵循着这样

一套工艺流程：选料、配色、划线、断料、点数交下工序。其中，选料和划线是这套工艺流程中的，要从长到短、从宽到窄依次取材，并将不同规格的料件分类进行摆放。开料

开料，新中式红木家具订制报价，即根据技术资料将毛料加工成符合标准形状和尺度的产品零件。不同的原材料有相应的工艺流程。机加

机加，即将产品零件分类加工成榫和卯，中式红木家具订制报价，遵循拉锯、打眼、立铣、锣机、磨砂的工艺流程。认榫是最后一道工序，即进行局部试组装，以确保榫卯接口严密、形状规整。雕花

雕花，即纯手工雕刻图案、花纹。经过打胚、修光、开线、人物、开脸这一道道工序，工匠们手中的作品，从无形到有形，从呆板到灵动，犹如上演着一幕幕鬼斧神工的艺术传奇。安装

安装，即组装，行业术语叫“攒活”，即木工根据不同木种的木纹和颜色将开好榫、凿好眼的部件进行配套组合，并按照家具结构装配图将所有部件正式组装起来。组装过程中利用榫卯结构——红木家具的，紧密结合，其中凸出的地方称为“榫”，凿空的地方称为“卯”。二次干燥

二次干燥，当家具（半成品）受潮、含水率高于14%时，须对其进行二次干燥。一般采用常规干燥窑进行二次干燥，别墅红木家具订制报价，干燥周期为6天，使含水率符合国家标准，低于14%，以防止产品细爆、褪色和变形。此工艺流程将增加25%左右的干燥成本。刮磨

刮磨，即刮和磨两个步骤，目的是把木工没有做细的地方加细。刮时用力要均匀，表面都要刮到，并且要来回刮。刮磨时要用3种不同规格的砂纸，即80#、120#和180#砂纸，依次由粗（80#）到细（180#）对家具进行打磨，且要顺着木的纤维方向打磨，直至线条流畅、平整光滑、手感舒适。精磨

精磨为涂饰工艺中一种特殊的操作方法。经过反复的打白身、刮灰、打灰（用180#、240#的砂纸）、打磨（用320#、400#、600#的砂纸）、精磨（用1000#的砂纸）、打蜡这一道道工序之后，家具作品不仅变得明莹光亮、色泽良好，而且具有防蛀防水防潮的效果。

后生漆工艺或打蜡工艺家具成品完成

中式红木家具订制报价-红木家具订制报价-嵘辉红木家具源头货源由广州嵘辉家具有限公司提供。广州嵘辉家具有限公司（www.rhjjdz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！