

东莞宏亚陶瓷 湛江陶瓷微孔加工

产品名称	东莞宏亚陶瓷 湛江陶瓷微孔加工
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

产品详情

精密陶瓷中的陶瓷棒打孔是用耐高温强力粘胶将中间带孔的陶瓷棒粘贴在金属内壁，同时配合点焊工艺透过小孔将陶瓷牢固地焊接在钢套内壁。为保护焊点，上面再旋上陶瓷盖帽。每根瓷棒不但互相靠紧，而且每根都形成相应角度，使瓷棒之间紧密连接，无缝隙；当一圈的zui后一根紧密嵌入后，瓷块棒之间形成360的机械自锁力。该产品制作工艺相对复杂，制作周期较长，成本较高。

一体成型耐磨陶瓷棒是将陶瓷棒件整体烧制后，用特i制填充料将其浇筑在钢套内部组装而成。该陶瓷棒内壁光滑、密封性密封性好，具有良好的耐磨、耐腐蚀性能。但是该种产品制作周期长、成本高。

氧化铝陶瓷零件通常采用等静压烧结成型，陶瓷微孔加工，由于烧结常常会带来变形和收缩，一般都需要进一步精加工来保证零件的尺寸精度和形状精度。但氧化铝陶瓷材料一般弹性模量相当大、硬度高、脆性大，裂纹敏感性强，因此，其机械加工难度主要表现在加工硬度和加工脆性上。

用途：广泛应用于机械部品、电子部品、耐热部品、耐腐蚀部品、半导体装置部品

氧化铝陶瓷的加工脆性：通常情况下氧化铝陶瓷的显微组织为等轴晶粒，是由离子键或共价键所组成的多晶结构，因此断裂韧性较低，在外部载荷的作用下，应力就会使陶瓷表面产生细微的裂纹，而裂纹则会快速扩展而出现脆性断裂，因此在氧化铝陶瓷切削过程中，经常会出现崩豁现象，即在陶瓷表面出现崩裂的小豁口。

工程陶瓷零件的高精密加工技术在当今工业上越来越被重视，各种不同的精密加工方法被研发和运用。固着磨料高效研磨技术是在离散磨料研磨基础上发展起来的一种精整加工技术，即继承了传统研磨的优点又运用上了新的研磨技术，在传统研磨上容易出现的研磨效率、浪费、质量不易控制的问题得到了很好的解决，并且克服了传统超精密磨削中对环境以及机床依赖性大的缺点，为此，有专家正对这一课题进行探讨。

东莞宏亚陶瓷(多图)-湛江陶瓷微孔加工由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市宏亚陶瓷科技有限公司(www.hongyataoci.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!