

# 重力铸造厂家 嘉兴重力铸造 亨达机械

产品名称	重力铸造厂家 嘉兴重力铸造 亨达机械
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

## 产品详情

熔模铸件尺寸精度较高，一般可达CT4-6（砂型铸造为CT10~13，压铸为CT5~7），当然由于熔模铸造的工艺过程复杂，影响铸件尺寸精度的因素较多，例如模料的收缩、熔模的变形、型壳在加热和冷却过程中的线量变化、合金的收缩率以及在凝固过程中铸件的变形等，所以普通熔模铸件的尺寸精度虽然较高，但其一致性仍需提高（采用中、高温蜡料的铸件尺寸一致性要提高很多）。[1]

压制熔模时，采用型腔表面光洁度高的压型，因此，熔模的表面光洁度也比较高。此外，型壳由耐高温的特殊粘结剂和耐火材料配制成的耐火涂料涂挂在熔模上而制成，与熔融金属直接接触的型腔内表面光洁度高。所以，熔模铸件的表面光洁度比一般铸造件的高，一般可达Ra.1.6~3.2 μm。

## 铸造趋势

“十五”期间，铸造行业主要经济指标的年均增长都在30%以上，高于机床工具全行业平均增长水平，特别是利润增长更快，年均利润增长高达46%，同时也保持较高的市场销售水平。另外，树脂砂铸造成套设备，基本可以满足国内市场需求，改变了过去主要依赖进口的局面；已经能够生产出较高水平的铸造自动生产线，达到可部分替代进口的水平，部分的解决了轿车发动机缸体、缸盖等铸件毛坯也要进口的情况；高水平自动制芯机、自动铸件清理机、自动砂处理机、大型自动压铸机以及精密铸造设备等铸造机械，国内基本上都能生产制造。应当说“十五”期间铸造机械行业的产品水平有了很大提高，为中国铸造机械行业今后的进一步发展打下良好基础。

熔模铸件清理的主要内容主要为

- （1）从铸件上清除型壳；
- （2）自浇冒系统上取下铸件；

(3) 去除铸件上所粘附的型壳耐火材料；

(4) 铸件热处理后的清理，重力铸造价格，如除氧化皮、尽边和切割浇口残余等。

熔模铸造工艺设计的任务为

(1) 分析铸件结构的工艺性；

(2) 选择合理的工艺方案，嘉兴重力铸造，确定有关的铸造工艺参数，在上述基础上绘制铸件图；

(3) 设计浇冒系统，重力铸造厂家，确定模组结构。

这里要注意的是，在考虑上面三方面问题时，铝合金重力铸造，主要的依据仍旧是一般铸造过程的基本原则，尤其是在确定工艺方案、工艺参数时（如铸造圆角、加工余量、工艺筋等），除了具体数据由于熔模铸造的工艺特点稍有不同之外，设计原则与砂型铸造完全相同。

重力铸造厂家-嘉兴重力铸造-亨达机械由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司（[www.wjhdjx.com](http://www.wjhdjx.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亨达机械——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省吴江市横扇镇苑坪西路，联系人：何经理。